



**RG**

# **CABLE TROLLEY SYSTEMS**

**FESTOON SYSTEMS FOR CRANES & HOISTS**

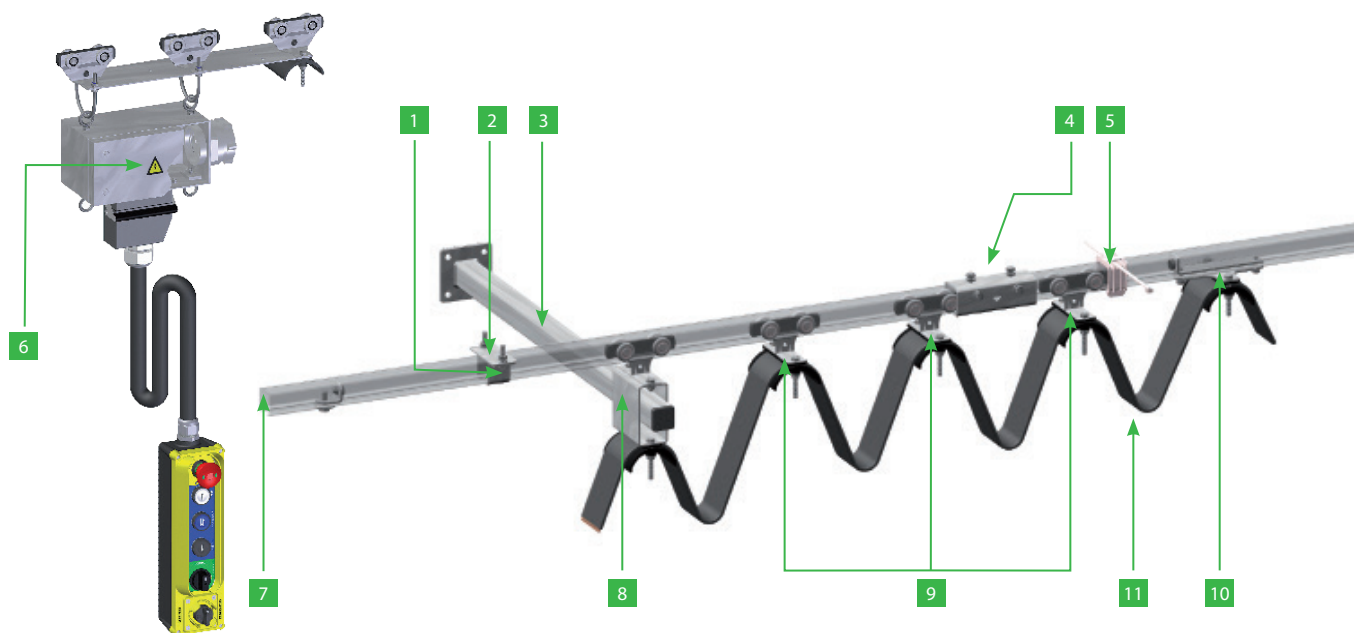




|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                   |
| Lloyd's<br>Register                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                   |
| <h2 style="text-align: center;">Certificate of Conformity of Factory Production Control</h2>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                   |
| This certificate is issued to:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                   |
| Manufacturer:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | GASORI, S.L.<br>c/ La Loma, 2 (Pol. Ind. Anguciana)<br>28210 Anguciana (La Rioja) |
| In compliance with Regulation JE2001/18/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2007 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                   |
| <b>MANUFACTURE OF STEEL STRUCTURES, FLAT AND TUBE LASER CUTTING,<br/>PUNCHING, BENDING, WELDING AND SURFACE TREATMENT</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                   |
| This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standards)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                   |
| <b>EN 1090-1:2009 + A1:2011 Execution of Steel structures and aluminium structures – Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                   |
| Under system 2+ are applied and that the product fulfils all the prescribed requirements set out above.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                   |
| The attached Schedule, of the same date, details the manufacturing location(s), harmonised product standard and product parameters and shall form part of this certificate.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                   |
| This Certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard used, to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                   |
| Certificate No:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 0038/CPR/MAD/20160139                                                             |
| Original Approval:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 22 November, 2016                                                                 |
| Current Certificate:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 22 November, 2016                                                                 |
| Expiry Date:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 21 November, 2019                                                                 |
| LRI Notified Body Number 0038                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                   |
| Jose Rivero on behalf of Lloyd's Register Verification                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                   |
| <small>(Sign) Register (Sign) Issued by, JE2001/18/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2007 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:<br/><br/>The attached Schedule, of the same date, details the manufacturing location(s), harmonised product standard and product parameters and shall form part of this certificate.<br/><br/>This Certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard used, to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.</small> |                                                                                   |
| <div style="float: right; text-align: right;"><br/>Jose Rivero<br/>Director<br/>Manager<br/>Responsible for the certification process</div> <div style="float: right; text-align: right;"></div> <div style="clear: both;"></div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                   |

Система электропроводки к мобильному оборудованию, позволяющая с помощью кабельных тележек передвигать проводные кабели вдоль балок (Фестонная система).

## СХЕМАТИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТОВ СБОРКИ



## КОМПОНЕНТЫ

- 1 Направляющий рельс: Определяет направление движения тролеев.
- 2 Кронштейн: Обеспечивает фиксацию направляющего рельса. Устанавливается каждые 1,5 метра, в зоне скопления тролеев через 1 метр.
- 3 Буксировочный рычаг: Соединенный с передвижным оборудованием, шкивом или краном, для вытягивания первого тролeya.
- 4 Соединительная муфта: Служит для соединения секций направляющего рельса.
- 5 Крепежные зажимы для кабелей: Как вариант поддержки других кабелей на направляющем рельсе, с использованием имеющейся структуры.
- 6 Буксировочная рама с распределительной коробкой: Необходима для поддержки распределительной коробки или элемента управления. Соединение и разъединение распределительной коробки может осуществляться с помощью клемм или разъема быстрого доступа.
- 7 Концевой упор: Предотвращает выпадение тролeya с конца направляющего рельса.
- 8 Буксировочная тележка: Устанавливается первой в связке, соединена с последующими подвижными элементами.
- 9 Кабельная тележка: Для крепления и передвижения кабеля вдоль направляющего рельса.
- 10 Концевой зажим: Неподвижный элемент для крепления кабеля, закрепляется на направляющий рельс.
- 11 Электрический кабель: Гибкий кабель с различными вариантами количества проводников и их сечений. Плоская форма применяется для облегчения складывания при формировании цепей.

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДЛИНЫ КАБЕЛЯ И ЧИСЛА КАБЕЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК.

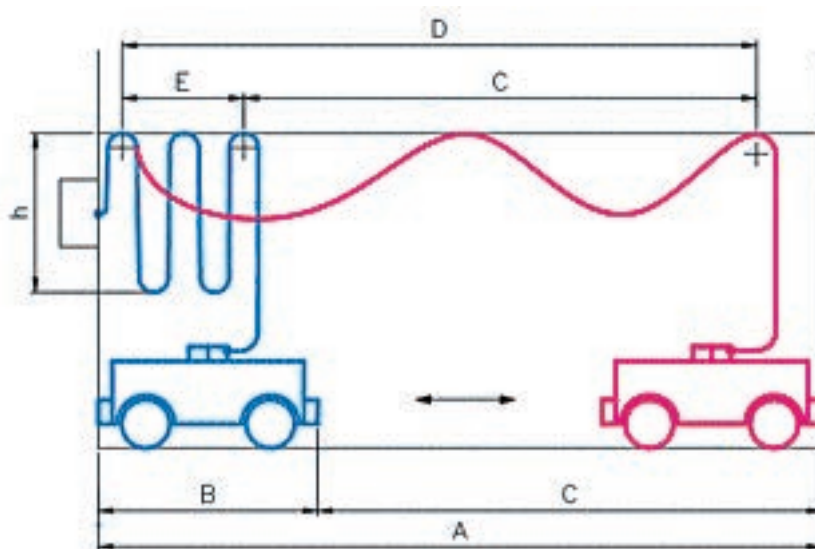
Общая длина кабеля:

$$L = A_{\text{(длина токоподвода)}} + 10\% A + \text{Расстояние до источников питания (в оба конца)}.$$

Количество тролеев:

$$N = \frac{A}{2 \times h}$$

N = количество тележек  
A = общая длина балки (метры)  
h = высота петли кабеля (метры)



A = общая длина балки  
B = размер потребителя или зоны его стоянки  
C = размер рабочей зоны

D = место стоянки + рабочая зона  
E = место стоянки тележек  
h = высота кабельных петель

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

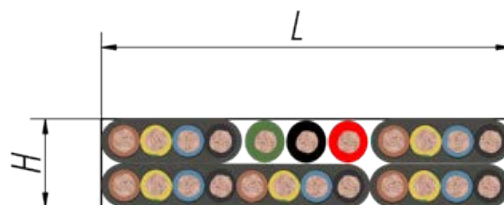
L x H = 56 x 15 мм

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

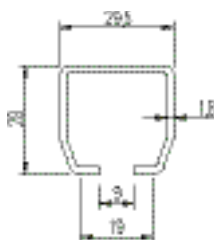
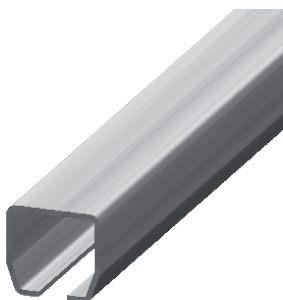
40 кг. на тележку

ДЛИНА СЕКЦИИ:

4 м.

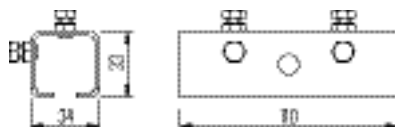


## C - СЕКЦИЯ Ref. RG2801



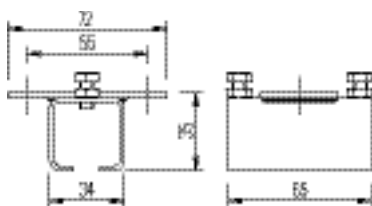
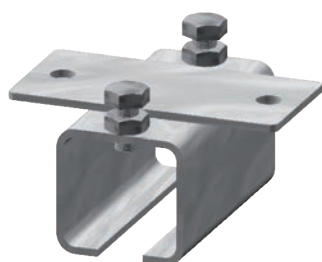
| Длина | Материал           | Вес        |
|-------|--------------------|------------|
| 4 м   | Оцинкованная сталь | 0,980 кг/м |

## СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА Ref. RG2802



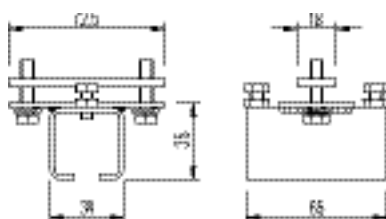
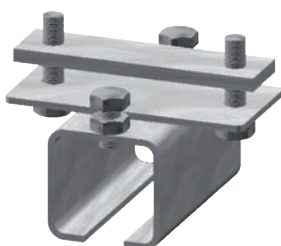
| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,325 кг |

## ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG2803



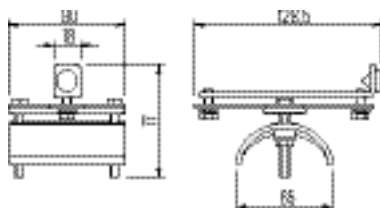
| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,114 кг |

## РЕГУЛИРУЕМАЯ ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG2803R



| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,126 кг |

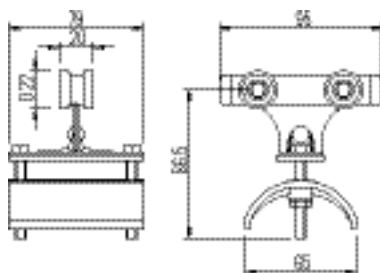
## КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG2804



| Макс. нагрузка | Материал                                                                            | Вес      |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 40 кг          | Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6<br>Резино-металлическая опора | 0,245 кг |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG2804CH

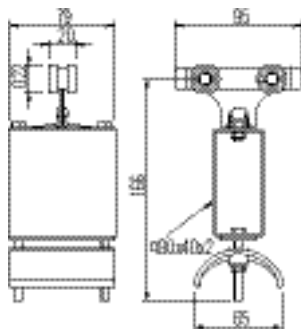
## КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG2805



| Макс. нагрузка | Материал                                                                            | Вес      |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 40 кг          | Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6<br>Резино-металлическая опора | 0,250 кг |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG2805CH

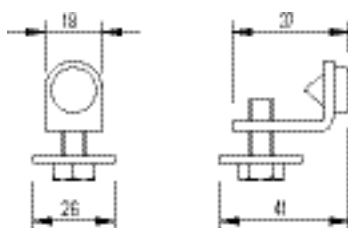
## БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG2806



| Макс. нагрузка | Материал                                                                                                    | Вес      |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 40 кг          | Оцинкованный стальной корпус<br>Оцинкованный стальной кожух<br>Полиамидное седло 6.6<br>Стальные подшипники | 0,510 кг |

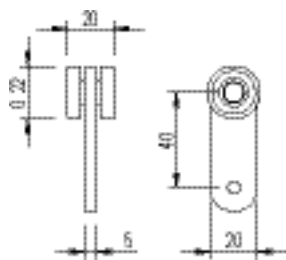
Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG2806CH

## КОНЦЕВОЙ УПОР Ref. RG2807MS



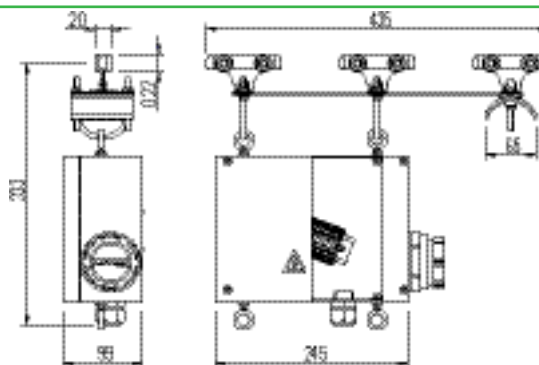
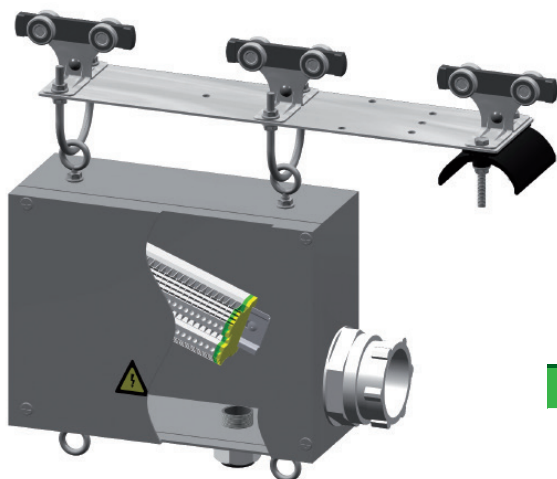
| Материал                                        | Вес      |
|-------------------------------------------------|----------|
| Оцинкованная сталь<br>Резино металлический упор | 0,050 кг |

## РОЛИК ТЕЛЕЖКИ Ref. RG2885



| Макс. нагрузка | Материал                                  | Вес      |
|----------------|-------------------------------------------|----------|
| 40 кг          | Оцинкованная сталь<br>Стальные подшипники | 0,080 кг |

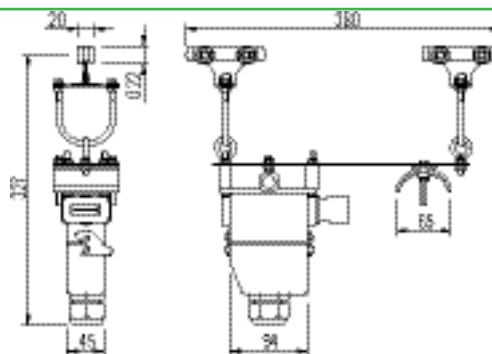
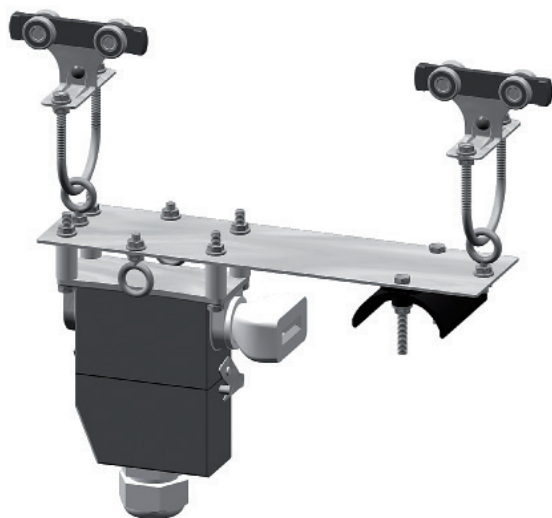
## БУКСИРОВОЧНАЯ РАМА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКОЙ НА 24 ЖИЛЫ Ref. RG2809



| Сальники                                                               | Материал                                                                                                                                | Вес      |
|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Полиамид PG48 для плоского кабеля<br>Полиамид PG21 для клемного кабеля | Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6<br>Стальные подшипники<br>Пластиковый корпус 245x185x99 мм<br>24 жилы в профиле Ω | 3,385 кг |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG2809CH

## ПОДВЕСНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ РАМА С РАЗЪЕМОМ + ГНЕЗДО НА 16 ЖИЛ Ref. RG2810SC



| Разъемы                                                      | Материал                                                                     | Вес      |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Стандартные металлические разъемы<br>"мама - папа" на 16 жил | Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6<br>Стальные подшипники | 3,050 кг |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG2810SCCH



## СХЕМАТИЧНОЕ ОПИСАНИЕ СБОРКИ СЕРИИ 28



Крепления устанавливаются каждые 1,5 м



## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

Имеются двойные универсальные подвесные скобы для фиксации кабелей питания и управления.

Ref. RG2813 для кронштейнов с толщиной балки  $\leq 10$  мм.

Ref. RG2823 для кронштейнов с толщиной балки между 10 и 20 мм.

Ref. RG2833 для кронштейнов с толщиной балки между 20 и 30 мм.

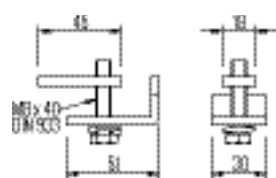
Состав секции:

1 Секция 500 мм. Ref. RG2801

2 1 Подвесная скоба Ref. RG2803R

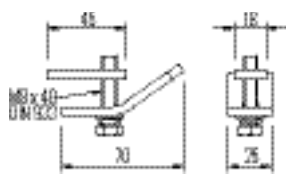
3 2 Крепления кронштейна:

- Для серии RG2813: Ref. RG2812
- Для серии RG2823: Ref. RG2821
- Для серии RG2833: Ref. RG2830



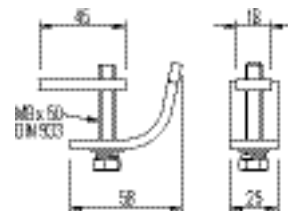
RG2812

| Балка        | Вес      |
|--------------|----------|
| $\leq 10$ мм | 0,100 кг |



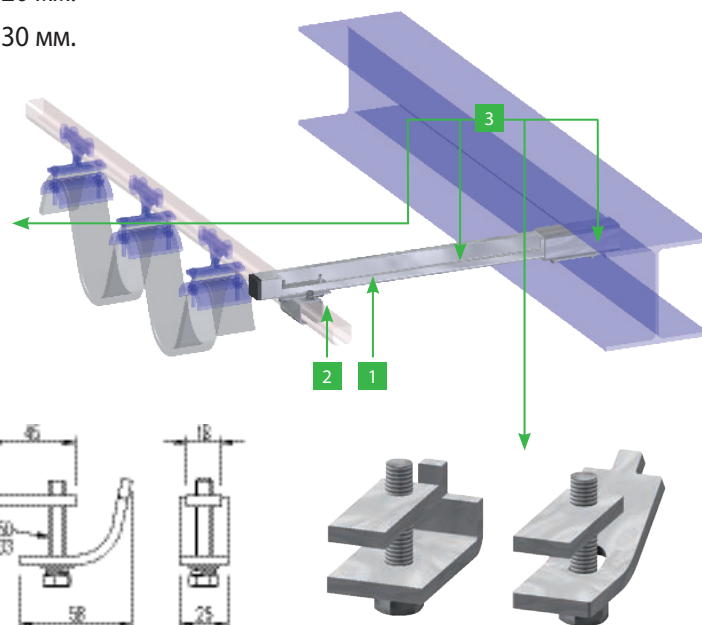
RG2821

| Балка                               | Вес      |
|-------------------------------------|----------|
| $10 \leq \text{толщина} \leq 20$ мм | 0,100 кг |



RG2830

| Балка                               | Вес      |
|-------------------------------------|----------|
| $20 \leq \text{толщина} \leq 30$ мм | 0,150 кг |



## СИСТЕМА ПОД СВАРКУ СЕРИЯ 28 Ref. RG2815

Имеются двойные универсальные подвесные скобы для фиксации кабелей питания и управления.

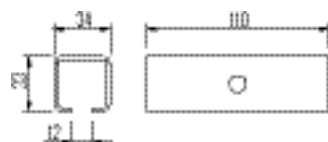
Состав секции:

1 Секция 500 мм. Ref. RG2801

2 1 Кронштейн для сварки Ref. RG2816

3 1 Крепежный зажим Ref. RG2817

4 1 Подвесная скоба Ref. RG2803R



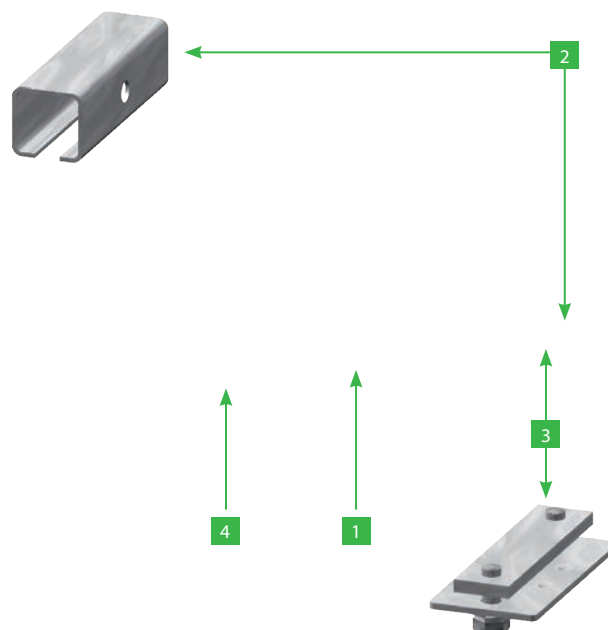
RG2816

| Вес      |
|----------|
| 0,200 кг |



RG2817

| Вес      |
|----------|
| 0,150 кг |

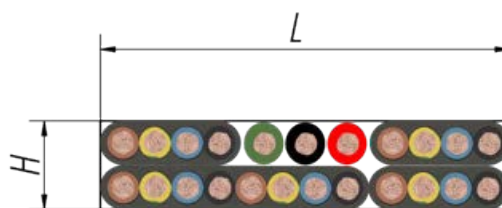


**МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:**
 $L \times H = 56 \times 15 \text{ мм}$ 
**МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:**

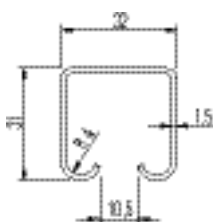
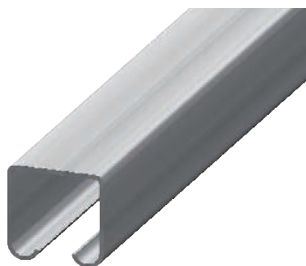
40 кг. на тележку

**ДЛИНА СЕКЦИИ:**

4 м.

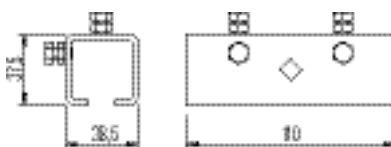
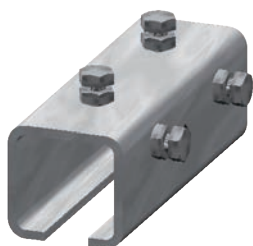


## С СЕКЦИЯ Ref. RG8001



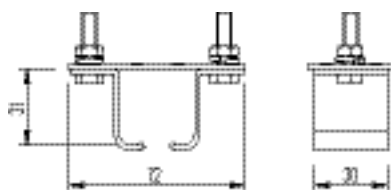
| Длина секции | Материал           | Вес        |
|--------------|--------------------|------------|
| 4 м          | Оцинкованная сталь | 1,250 кг/м |

## СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА Ref. RG8002R



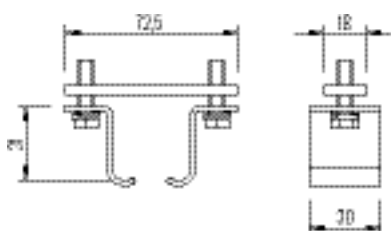
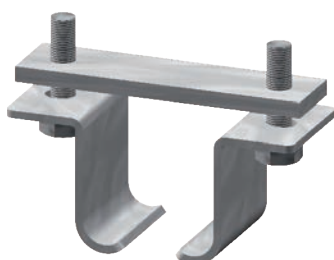
| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,325 кг |

## ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG8003



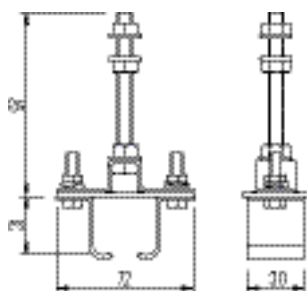
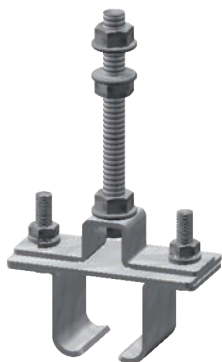
| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,140 кг |

## РЕГУЛИРУЕМАЯ ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. R8003R



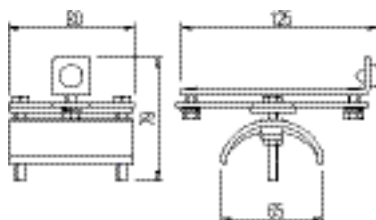
| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,160 кг |

## СЕКЦИОННАЯ ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG8003Z



| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,225 кг |

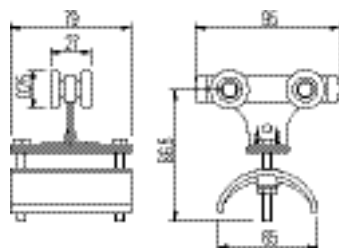
## КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG8004



| Макс. нагрузка | Материал                                                                            | Вес      |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 40 кг          | Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6<br>Резино-металлическая опора | 0,250 кг |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG8004CH

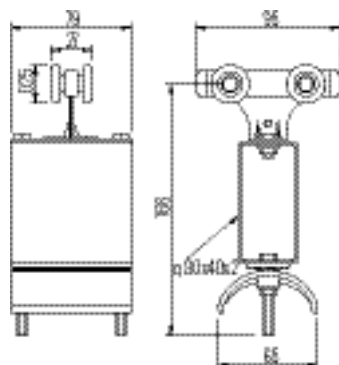
## КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG8005N



| Макс. нагрузка | Материал                                                                            | Вес      |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 40 кг          | Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6<br>Резино-металлическая опора | 0,245 кг |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG8005NCH

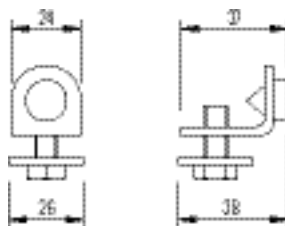
## БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG8006N



| Макс. нагрузка | Материал                                                                                                    | Вес      |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 40 кг          | Оцинкованный стальной корпус<br>Оцинкованный стальной кожух<br>Полиамидное седло 6.6<br>Стальные подшипники | 0,558 кг |

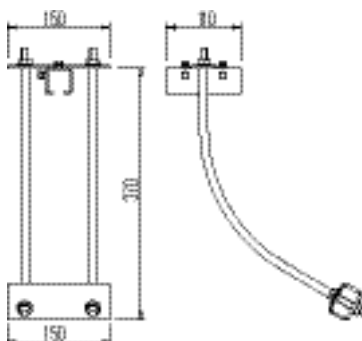
Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG8006NCH

## КОНЦЕВОЙ УПОР Ref. RG8007MS



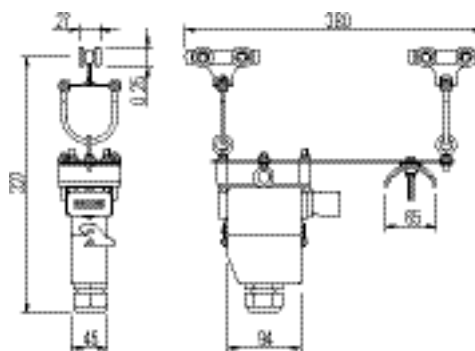
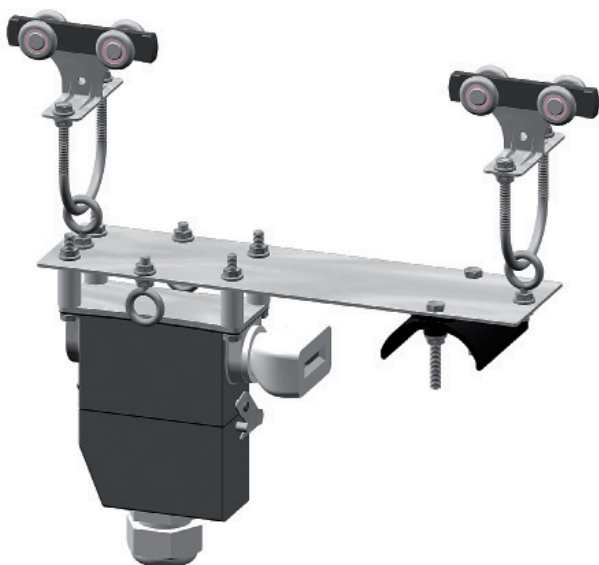
| Материал                  | Вес      |
|---------------------------|----------|
| Оцинкованная сталь        | 0,050 кг |
| Резино металлический упор |          |

## СТОПОР ДЛЯ ПЕТЕЛЬ Ref. RG8008



| Материал                                   | Вес      |
|--------------------------------------------|----------|
| Оцинкованный стальной корпус               | 0,850 кг |
| Полиамидное седло 6.6 +<br>стекловолокно   |          |
| Стержни с резьбой и<br>пластиковой втулкой |          |

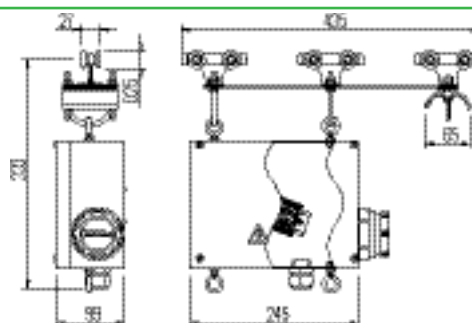
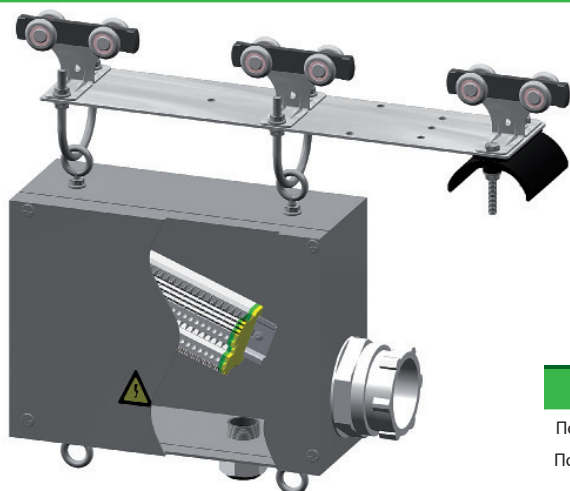
## ПОДВЕСНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ РАМА С РАЗЪЕМОМ + ГНЕЗДО НА 16 ЖИЛ Ref. RG8010NSC



| Разъем                               | Материал                                     | Вес      |
|--------------------------------------|----------------------------------------------|----------|
| Стандартные металлические<br>разъемы | Оцинкованный стальной корпус                 | 3,040 кг |
| “мама - папа” на 16 жил              | Полиамидное седло 6.6<br>Стальные подшипники |          |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG8010NSCCH

## БУКСИРОВОЧНАЯ РАМА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКОЙ НА 24 ЖИЛЫ Ref. RG8009N



| Сальники                          | Материал                            | Вес      |
|-----------------------------------|-------------------------------------|----------|
| Полиамид PG48 для плоского кабеля | Оцинкованный стальной корпус        | 2,400 кг |
| Полиамид PG21 для клемного кабеля | Полиамидное седло 6.6               |          |
|                                   | Стальные подшипники                 |          |
|                                   | Пластиковый корпус of 245x185x99 мм |          |
|                                   | 24 жилы в профиле Ω                 |          |

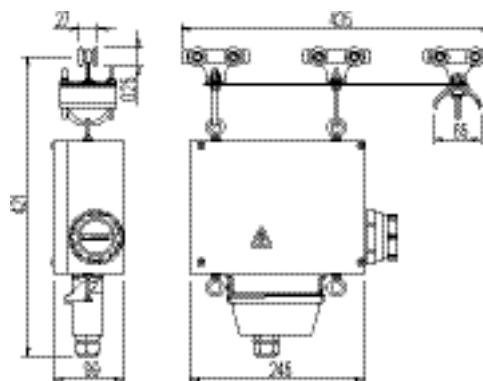
Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG8009NCH

## БУКСИРОВОЧНАЯ РАМА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКОЙ + РАЗЪЕМ БЫСТРОГО ДОСТУПА



16 Жил Ref. RG8010N

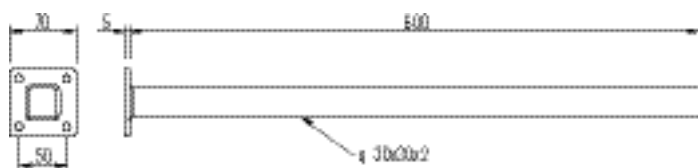
24 Жилы Ref. RG8011N



| Разъем                                              | Сальники                   | Материал                            | Вес                 |
|-----------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|---------------------|
| Стандартные<br>металлические<br>разъемы "мама-папа" | Полиамид PG48 для плоского | Оцинкованный стальной корпус        | 16 жил<br>3,510 кг  |
|                                                     |                            | Полиамидное седло 6.6               | 24 жилы<br>3,710 кг |
|                                                     |                            | Стальные подшипники                 |                     |
|                                                     |                            | Пластиковый корпус of 245x185x99 мм |                     |

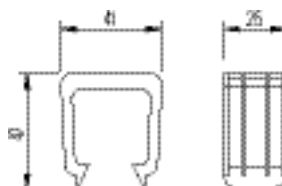
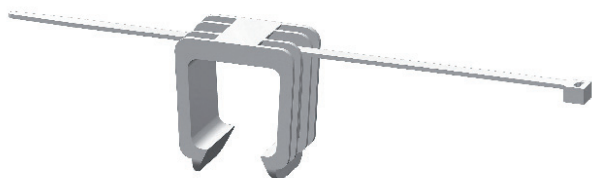
Вариант с седлом из оцинкованного листа  
Ref. RG8010NCH  
Ref. RG8011NCH

## БУКСИРУЮЩИЙ КРОНШТЕЙН Ref. RG8014



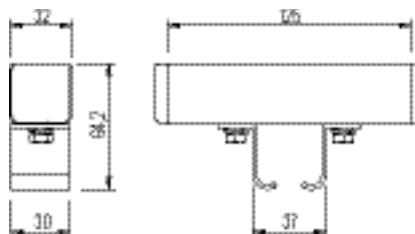
| Материал                                           | Вес      |
|----------------------------------------------------|----------|
| Скрепленные сваркой элементы из оцинкованной стали | 1,180 кг |

## КАБЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ Ref. RG8018



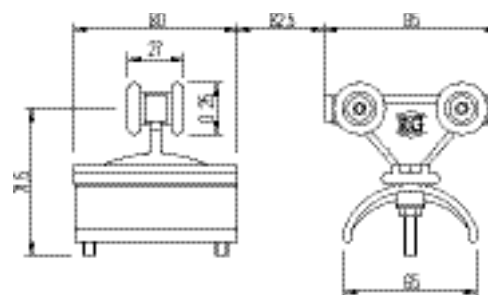
| Материал                     | Вес      |
|------------------------------|----------|
| Полиамид 6.6 + стекловолокно | 0,012 кг |

## ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG8019



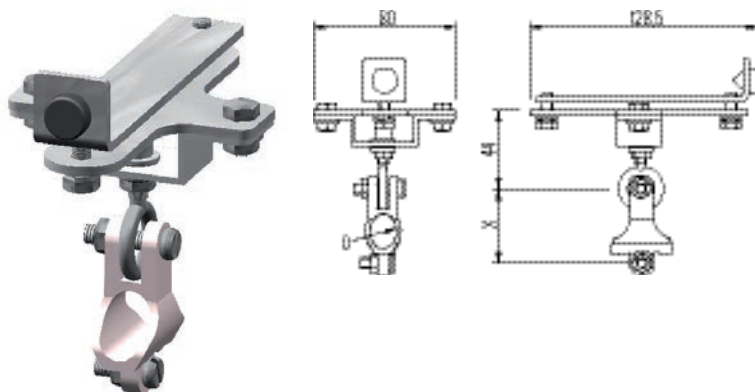
| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,175 кг |

## ПЛАСТИКОВАЯ КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG8665



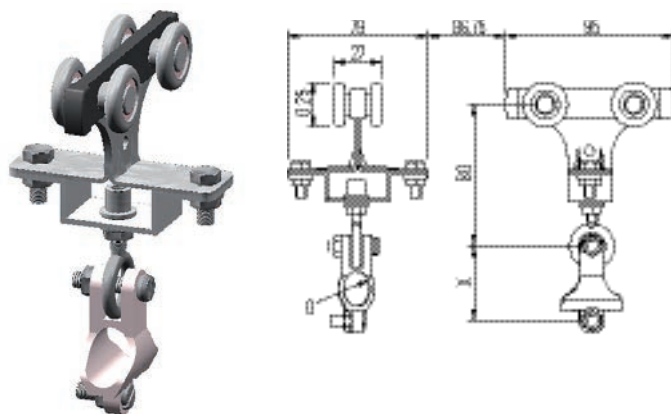
| Макс. нагрузка | Материал                           | Вес      |
|----------------|------------------------------------|----------|
| 25 кг          | Полиамидные корпус и седло 6.6     | 0,135 кг |
|                | Пластиковые колеса на стальной оси |          |

## КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ ДЛЯ КРУГЛЫХ ПРОВОДНИКОВ Ref. RG8004+\*



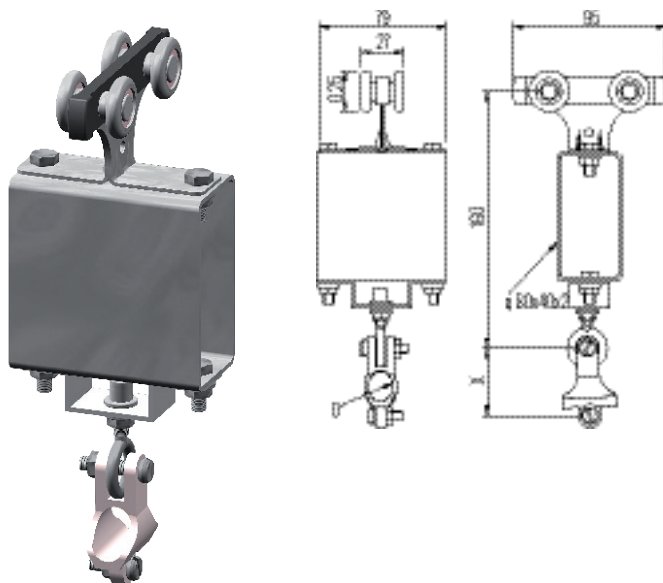
| Макс. нагрузка | Материал                                                                                                                                   | Вес                              |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| 20 кг          | Оцинкованная сталь<br>Стальные подшипники<br>Оцинкованная стальная скоба<br>Поворотная металлическая ось<br>Полиэтиленовые кабельные скобы | в соответствии с сечением кабеля |

## КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ КРУГЛЫХ ПРОВОДНИКОВ Ref. RG8005N+\*



| Макс. нагрузка | Материал                                                                                                                                   | Вес                              |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| 20 кг          | Оцинкованная сталь<br>Стальные подшипники<br>Оцинкованная стальная скоба<br>Поворотная металлическая ось<br>Полиэтиленовые кабельные скобы | в соответствии с сечением кабеля |

## БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ КРУГЛЫХ ПРОВОДНИКОВ Ref. RG8006N+\*



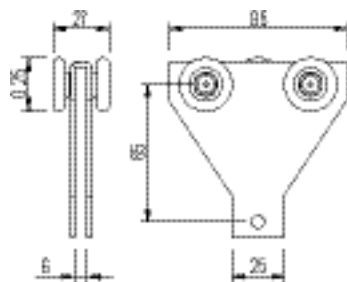
| Макс. нагрузка | Материал                                                                                                                                                 | Вес                              |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| 20 кг          | Оцинкованная сталь, Стальные подшипники, Стальной подвес, Оцинкованный стальной кожух<br>Металлическая вращающаяся ось<br>Полиэтиленовые кабельные опоры | в соответствии с сечением кабеля |

### \*СЕЧЕНИЕ КАБЕЛЯ

| Артикул | Ø (мм.) | X (мм.) |
|---------|---------|---------|
| A       | 6-8     | 33      |
| B       | 10-14,5 | 33      |
| C       | 15-19,5 | 38      |
| D       | 20-24,5 | 43      |
| E       | 25-29,5 | 51      |
| F       | 30-34,5 | 56      |
| G       | 35-39,5 | 62      |

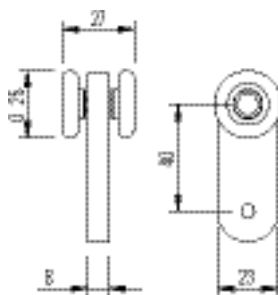
Полная ссылка на тележку: RG8005N+Ref.  
кабельное сечение для примера будет RG8005N+C

## КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG8050



| Макс. нагрузка | Материал                                  | Вес      |
|----------------|-------------------------------------------|----------|
| 50 кг          | Оцинкованная сталь<br>Стальные подшипники | 0,190 кг |

## РОЛИК ТЕЛЕЖКИ Ref. RG8085



| Макс. нагрузка | Материал                                  | Вес      |
|----------------|-------------------------------------------|----------|
| 40 кг          | Оцинкованная сталь<br>Стальные подшипники | 0,125 кг |

## СХЕМАТИЧНОЕ ОПИСАНИЕ СБОРКИ СЕРИИ 80



Крепления устанавливаются каждые 1.5 м



## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

Имеются двойные универсальные подвесные скобы для фиксации кабелей питания и управления.

Ref. RG8013 для кронштейнов с толщиной балки  $\leq 10$  мм.

Ref. RG8023 для кронштейнов с толщиной балки между 10 и 20 мм.

Ref. RG8033 для кронштейнов с толщиной балки между 20 и 30 мм.

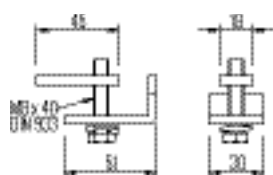
Состав секции:

1 Секция 500 мм. Ref. RG2801

2 1 Подвесная скоба Ref. RG8003R

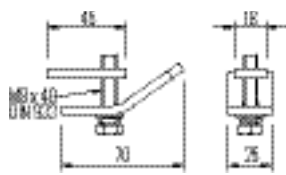
3 2 Крепления кронштейна:

- Для серии RG8013: Ref. RG2812
- Для серии RG8023: Ref. RG2821
- Для серии RG8033: Ref. RG2830



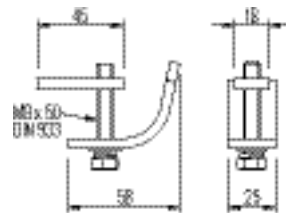
RG2812

| Балка        | Вес      |
|--------------|----------|
| $\leq 10$ мм | 0,100 кг |



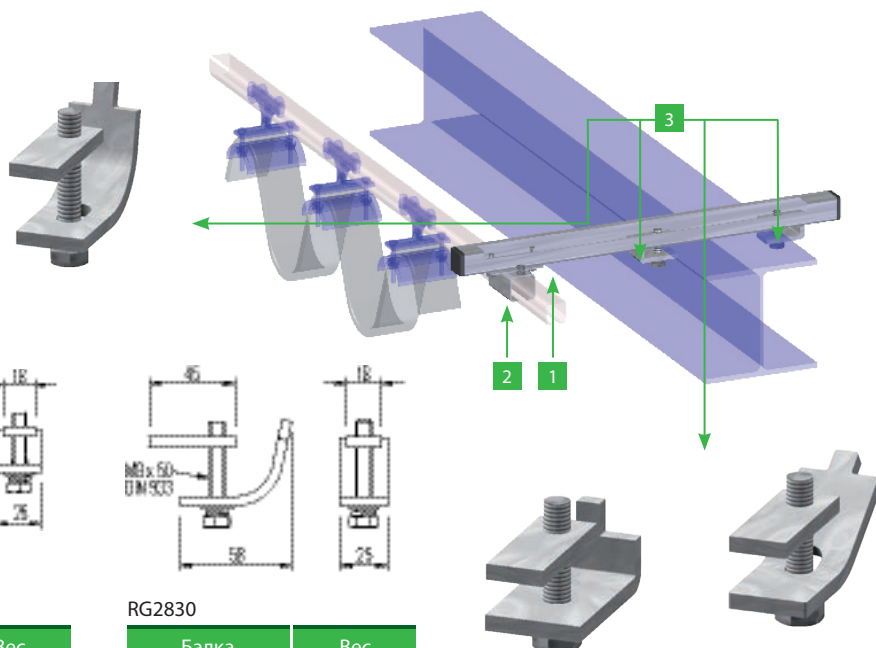
RG2821

| Балка                               | Вес      |
|-------------------------------------|----------|
| $10 \leq \text{толщина} \leq 20$ мм | 0,100 кг |



RG2830

| Балка                               | Вес      |
|-------------------------------------|----------|
| $20 \leq \text{толщина} \leq 30$ мм | 0,150 кг |



## СИСТЕМА ДЛЯ СВАРКИ СЕРИЯ 80 Ref. RG8015

Имеются двойные универсальные подвесные скобы для фиксации кабелей питания и управления.

Состав секции:

1 Секция 500 мм. Ref. RG2801

2 1 Кронштейн для сварки Ref. RG2816

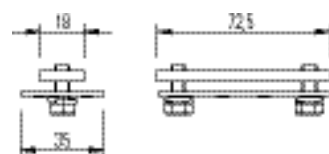
3 1 Крепежный зажим Ref. RG2817

4 1 Подвесная скоба Ref. RG8003R



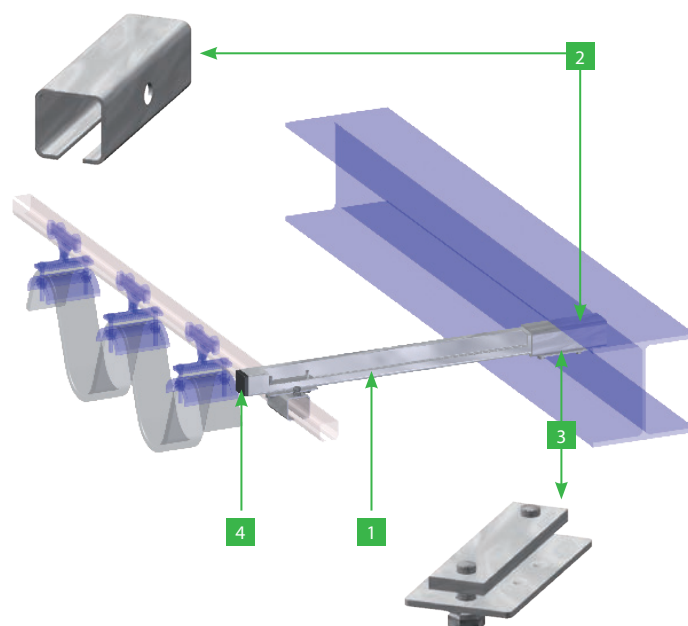
RG2816

| Вес      |
|----------|
| 0,200 кг |



RG2817

| Вес      |
|----------|
| 0,150 кг |



МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

L x H = 92 x 30 мм

МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ЖИЛЫ КАБЕЛЯ:

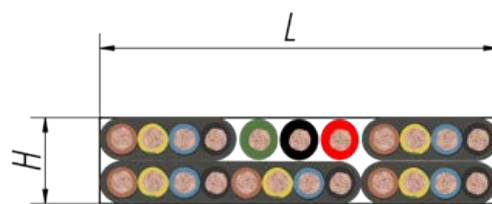
12 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

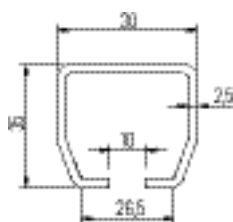
100 кг. на тележку

ДЛИНА СЕКЦИИ:

4 м

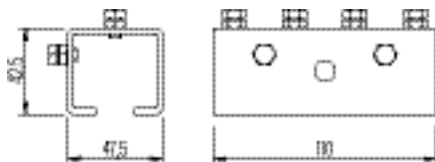
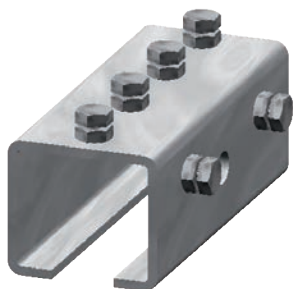


## С СЕКЦИЯ Ref. RG4001



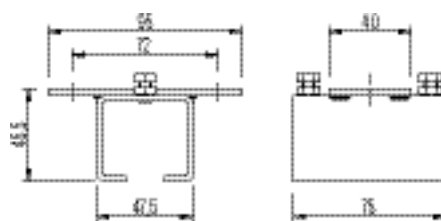
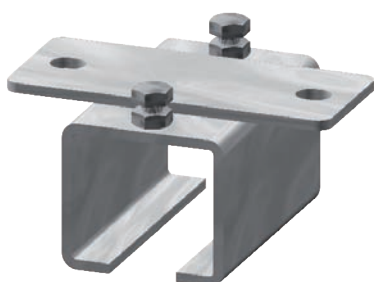
| Длина секции | Материал           | Вес        |
|--------------|--------------------|------------|
| 4 м          | Оцинкованная сталь | 2,250 кг/м |

## СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА Ref. RG4002



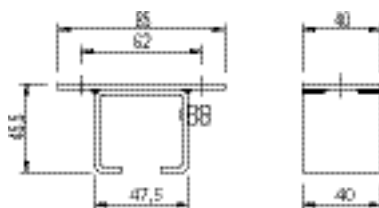
| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,414 кг |

## ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG4003



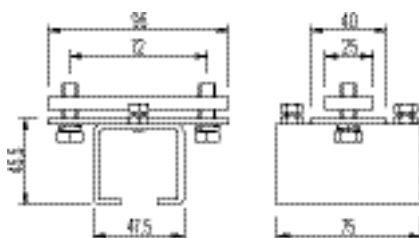
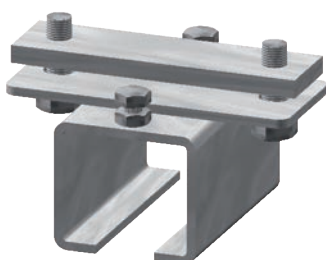
| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,360 кг |

## ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG4003A



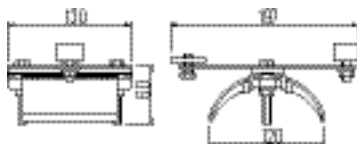
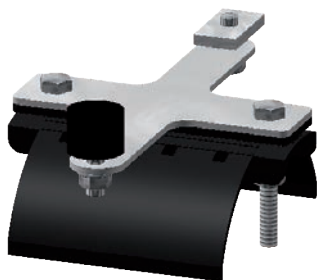
| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,230 кг |

## РЕГУЛИРУЕМАЯ ПОДВЕСНАЯ СКОБА Ref. RG4003R



| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,502 кг |

## КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG4004

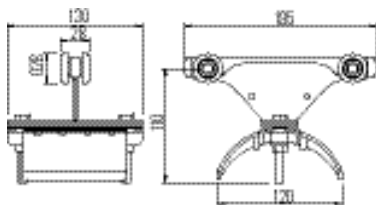


| Макс. нагрузка | Материал                                                                                               | Вес      |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 100 кг         | Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6 +<br>стекловолокно<br>Резино-металлическая опора | 0,575 кг |

Вариант с седлом из оцинкованного листа

Ref. RG4004CH

## КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG4005

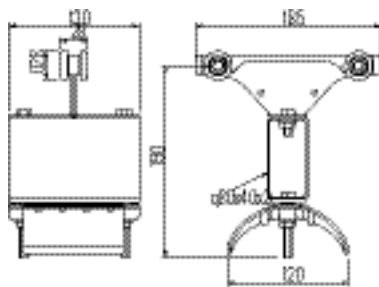
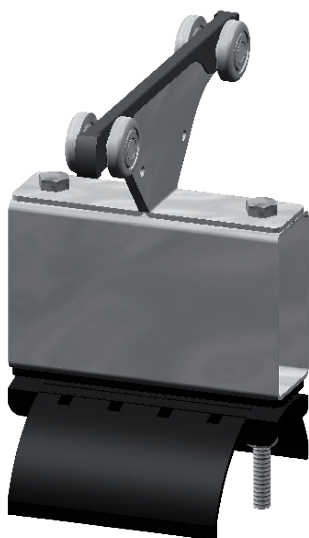


| Макс. нагрузка | Материал                                                                                        | Вес      |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 100 кг         | Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6 +<br>стекловолокно<br>Стальные подшипники | 0,885 кг |

Вариант с седлом из оцинкованного листа

Ref. RG4005CH

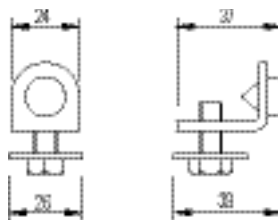
## БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG4006



| Макс. нагрузка | Материал                                                                                                                       | Вес      |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 100 кг         | Оцинкованный стальной корпус<br>Оцинкованный стальной кожух<br>Полиамидное седло 6.6 +<br>стекловолокно<br>Стальные подшипники | 0,558 кг |

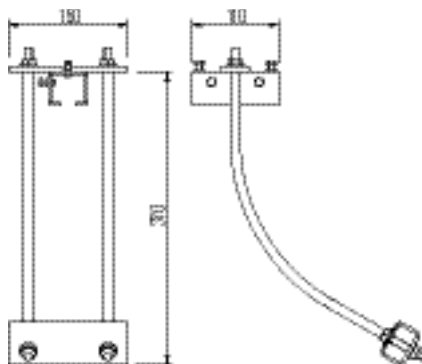
Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG4006CH

## КОНЦЕВОЙ УПОР Ref. RG4007MS



| Материал                                        | Вес      |
|-------------------------------------------------|----------|
| Оцинкованная сталь<br>Резино металлический упор | 0,112 кг |

## СТОПОР ДЛЯ ПЕТЕЛЬ Ref. RG4008



| Материал                                                                                                               | Вес      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6 +<br>стекловолокно<br>Стержни с резьбой и<br>пластиковой втулкой | 1,125 кг |

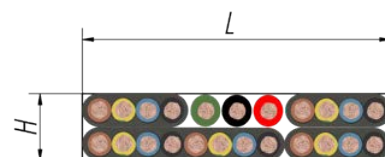
## ТЕЛЕЖКИ СЕРИИ 40 С СЕДЛОМ ТИПА А

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

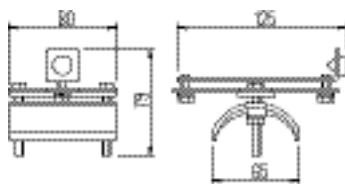
$L \times H = 56 \times 15 \text{ мм}$

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

100 кг. на тролей



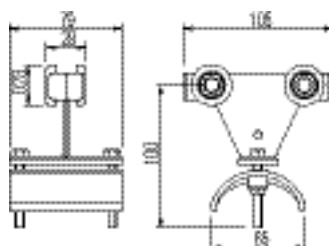
### КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG4104



| Макс. нагрузка | Материал                                                                                               | Вес      |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 100 кг         | Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6 +<br>стекловолокно<br>Резино-металлическая опора | 0,250 кг |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG4104CH

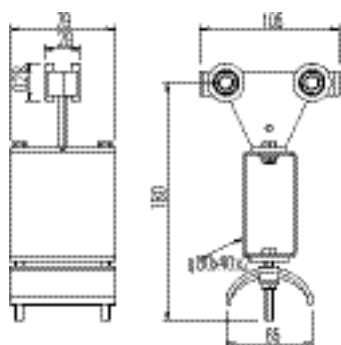
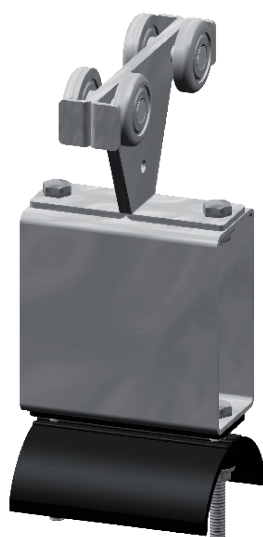
### КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG4105



| Макс. нагрузка | Материал                                                                                        | Вес      |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 100 кг         | Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6 +<br>стекловолокно<br>Стальные подшипники | 0,255 кг |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG4105CH

### БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG4106

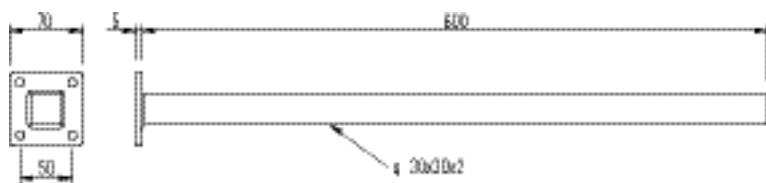


| Макс. нагрузка | Материал                                                                                                                       | Вес      |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 100 кг         | Оцинкованный стальной корпус<br>Оцинкованный стальной кожух<br>Полиамидное седло 6.6 +<br>стекловолокно<br>Стальные подшипники | 0,570 кг |

Вариант с седлом из оцинкованного листа

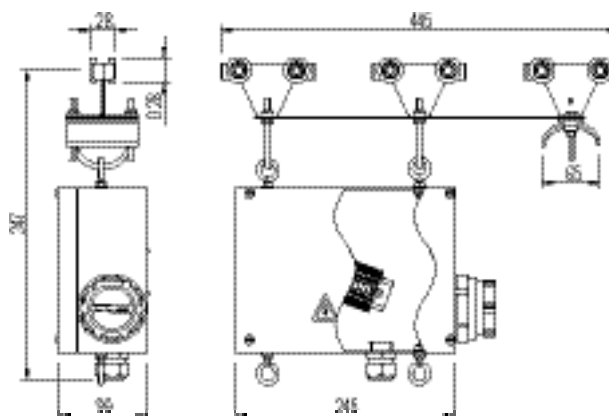
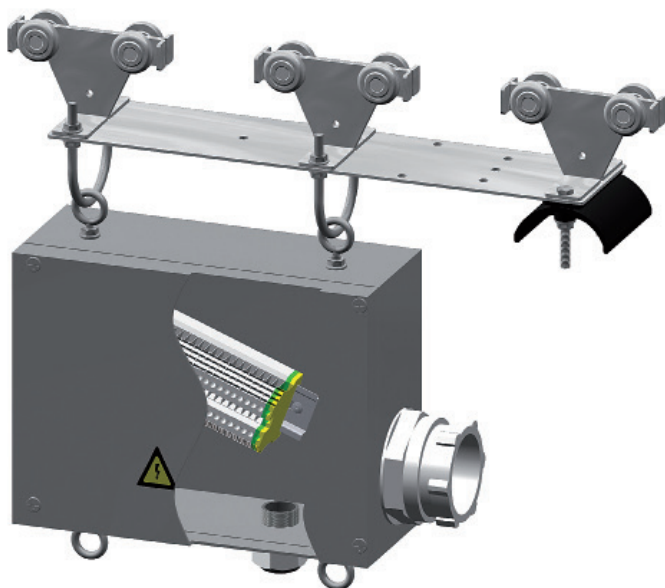
Ref. RG4106CH

## БУКСИРУЮЩИЙ КРОНШТЕЙН Ref. RG4014



| Материал                                           | Вес      |
|----------------------------------------------------|----------|
| Скрепленные сваркой элементы из оцинкованной стали | 1,180 кг |

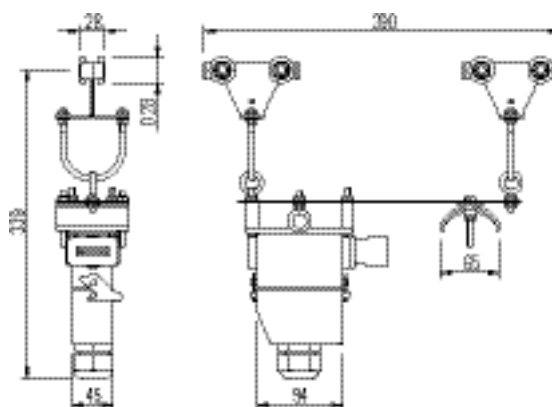
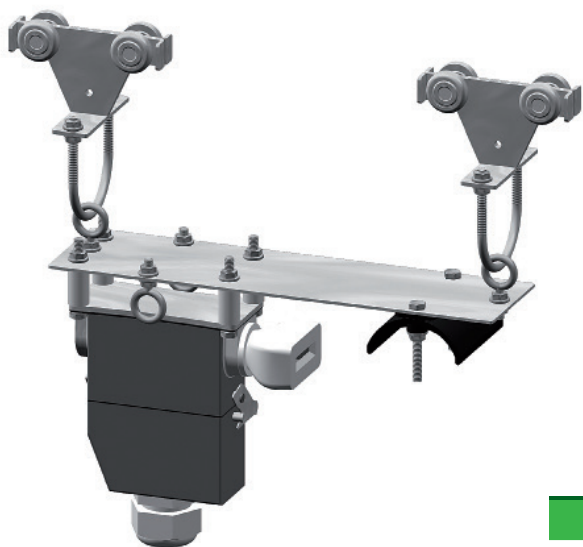
## БУКСИРОВОЧНАЯ РАМА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКОЙ НА 24 ЖИЛЫ Ref. RG4109



| Сальники                          | Материал                            | Вес      |
|-----------------------------------|-------------------------------------|----------|
| Полиамид PG48 для плоского кабеля | Оцинкованный стальной корпус        | 3,550 кг |
| Полиамид PG21 для клемного кабеля | Полиамидное седло 6.6               |          |
|                                   | Стальные подшипники                 |          |
|                                   | Пластиковый корпус of 245x185x99 мм |          |
|                                   | 24 жилы в профиле Ω                 |          |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG4109CH

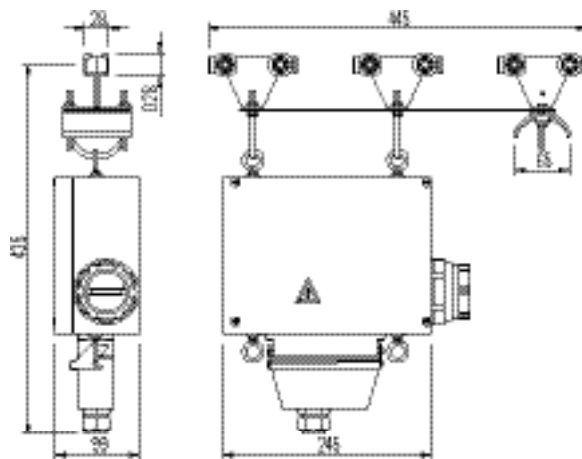
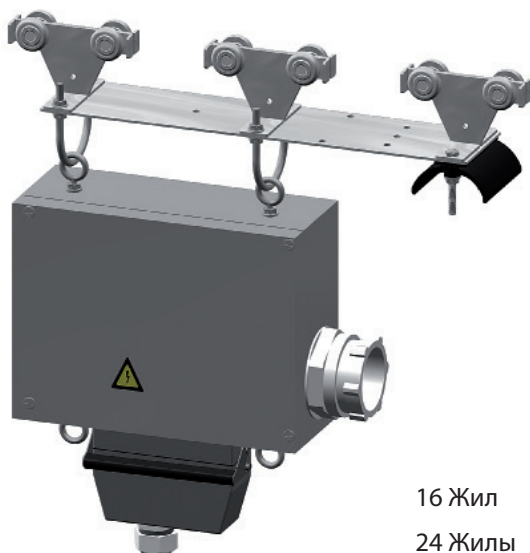
## ПОДВЕСНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ РАМА С РАЗЪЕМОМ + ГНЕЗДО НА 16 ЖИЛ Ref. RG4110SC



| Разъем                                                       | Материал                                                                     | Вес      |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Стандартные металлические разъемы<br>"мама - папа" на 16 жил | Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6<br>Стальные подшипники | 2,950 кг |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG4110SCCH

## БУКСИРОВОЧНАЯ РАМА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКОЙ + РАЗЪЕМ БЫСТРОГО ДОСТУПА



16 Жил Ref. RG4110  
24 Жилы Ref. RG4111

| Разъем                                                        | Сальники                   | Материал                            | Вес                 |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|---------------------|
| Стандартные металлические разъемы "мама-папа" на 16 и 24 жилы | Полиамид PG48 для плоского | Оцинкованный стальной корпус        | 16 жил<br>4,010 кг  |
|                                                               |                            | Полиамидное седло 6.6               |                     |
|                                                               |                            | Стальные подшипники                 | 24 жилы<br>4,790 кг |
|                                                               |                            | Пластиковый корпус of 245x185x99 мм |                     |

Вариант с седлом из оцинкованного листа  
Ref. RG4110CH  
Ref. RG4111CH

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

Имеются двойные универсальные подвесные скобы для фиксации кабелей питания и управления.

Ref. RG4013 для кронштейнов с толщиной балки  $\leq 10$  мм.

Ref. RG4023 для кронштейнов с толщиной балки между 10 и 20 мм.

Ref. RG4033 для кронштейнов с толщиной балки между 20 и 30 мм.

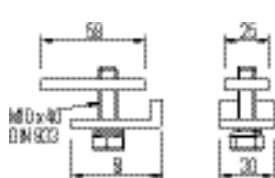
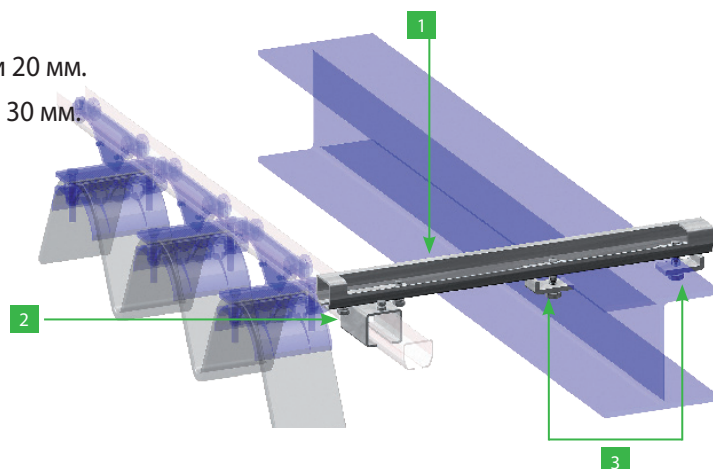
Состав секции:

1 Секция 500 мм Ref. RG4001

2 1 Подвесная скоба Ref. RG4003R

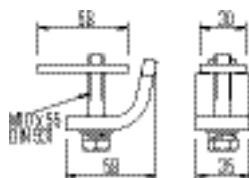
3 2 Крепления кронштейна:

- Для серии RG4013: Ref. RG8012
- Для серии RG4023: Ref. RG8021
- Для серии RG4033: Ref. RG8030



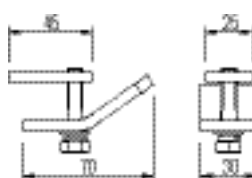
RG8012

| Фланец       | Вес      |
|--------------|----------|
| $\leq 10$ мм | 0,150 кг |



RG8021

| Фланец                             | Вес      |
|------------------------------------|----------|
| $10 \leq \text{Фланец} \leq 20$ мм | 0,150 кг |



RG8030

| Фланец                             | Вес      |
|------------------------------------|----------|
| $20 \leq \text{Фланец} \leq 30$ мм | 0,150 кг |



## СИСТЕМА ПОД СВАРКУ СЕРИЯ 40 Ref. RG4015

Имеются двойные универсальные подвесные скобы для фиксации кабелей питания и управления.

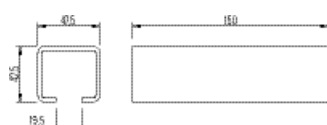
Состав секции:

1 Секция 500 мм Ref. RG4001

2 1 Кронштейн под сварку Ref. RG4016

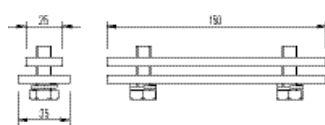
3 1 Крепления кронштейна Ref. RG4017

4 1 Подвесная скоба Ref. RG4003R



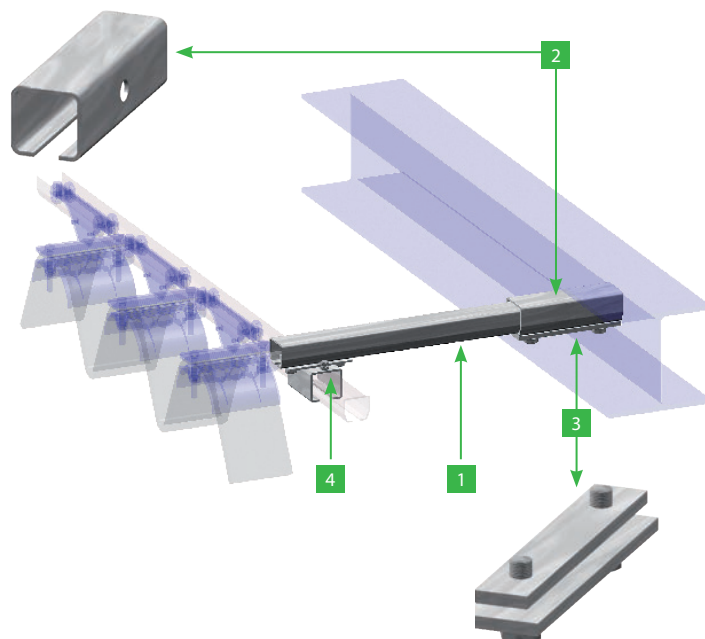
RG4016

| Вес      |
|----------|
| 0,200 кг |



RG4017

| Вес      |
|----------|
| 0,150 кг |



МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

$L \times H = 56 \times 15$  мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

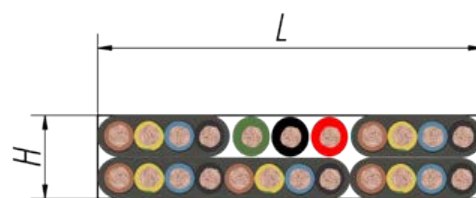
40 кг. на тележку

ДЛИНА ПРЯМОЙ СЕКЦИИ:

3 м.

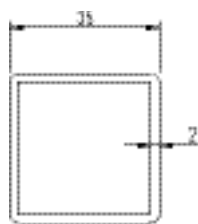
Необходимо для установки изогнутых линий (минимальный радиус 1 м.) и высокоскоростных путей (до 30 м/мин на прямых участках 20 м/мин в местах закруглений)

Имеется взрывозащитная секция типа 35EX  II 2 GD с T6 T85°C.



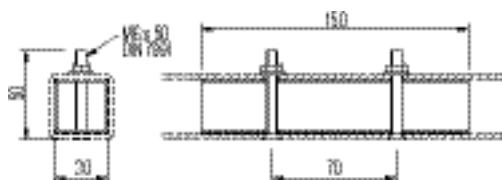
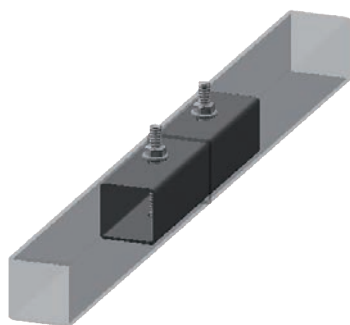
С СЕКЦИЯ Ref. RG3501

ИЗОГНУТАЯ С СЕКЦИЯ Ref. RG3501C



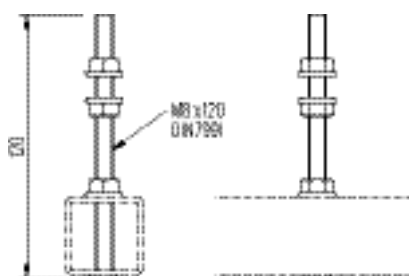
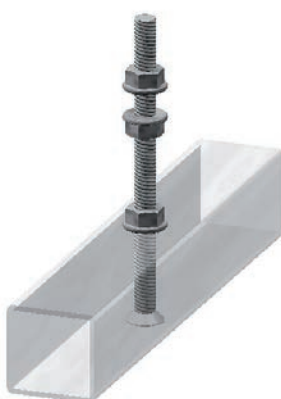
| Изгиб                  | Материал                                                      | Вес        |
|------------------------|---------------------------------------------------------------|------------|
| Минимальный радиус 1м. | Оцинкованная сталь<br>(Возможно<br>алюминиевое<br>исполнение) | 2,150 кг/м |

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА Ref. RG3502



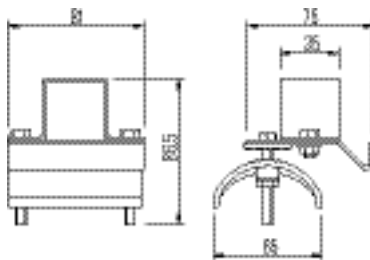
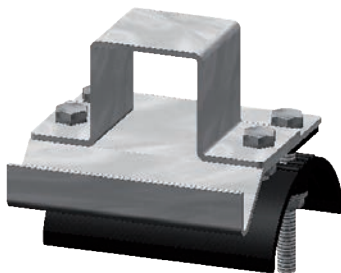
| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,420 кг |

КРЕПЛЕНИЕ Ref. RG3503



| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,420 кг |

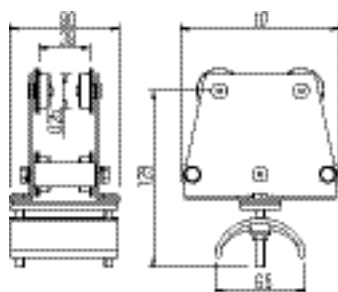
## КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG3504



| Материал                     | Вес      |
|------------------------------|----------|
| Оцинкованный стальной корпус | 0,265 кг |
| Полиамидное седло 6.6 +      |          |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG3504CH

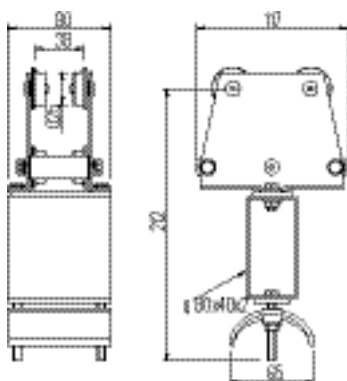
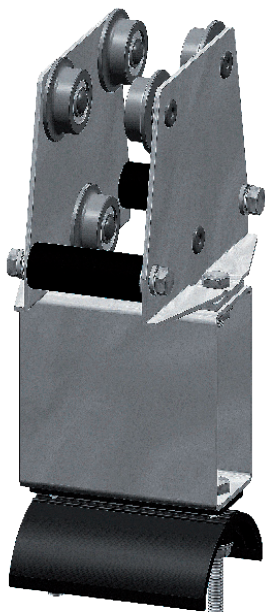
## КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG3505



| Макс. нагрузка | Материал                           | Вес      |
|----------------|------------------------------------|----------|
| 40 кг          | Оцинкованный стальной корпус       | 0,785 кг |
|                | Полиамидное седло 6.6 +            |          |
|                | Стальные подшипники залитые в EPDM |          |

Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG3505CH

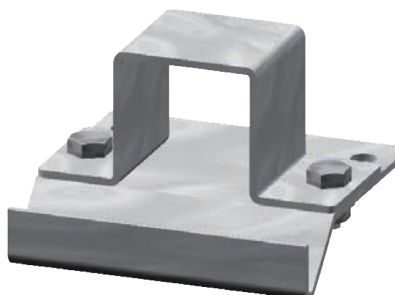
## БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG3506



| Макс. нагрузка | Материал                           | Вес      |
|----------------|------------------------------------|----------|
| 100 кг         | Оцинкованный стальной корпус       | 0,570 кг |
|                | Оцинкованный стальной кожух        |          |
|                | Полиамидное седло 6.6 +            |          |
|                | Стальные подшипники залитые в EPDM |          |

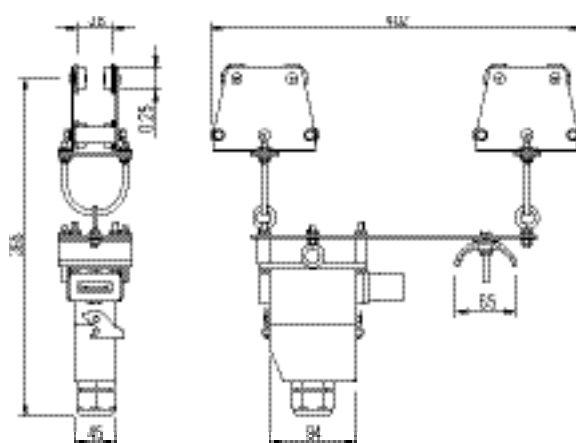
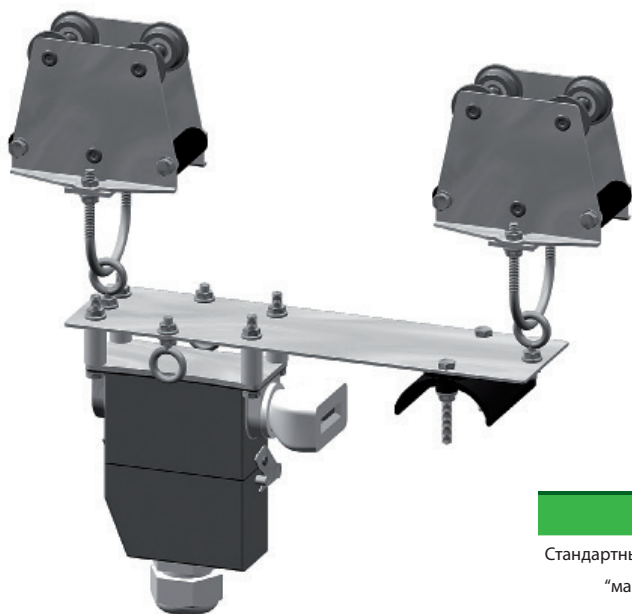
Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG3506CH

## КОНЦЕВОЙ УПОР Ref. RG3507



| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,112 кг |

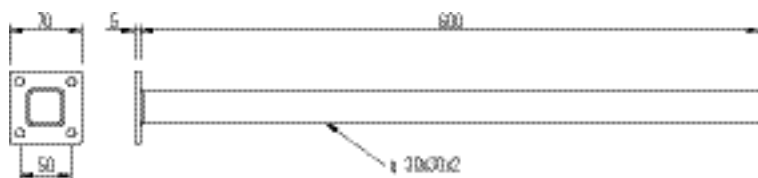
## ПОДВЕСНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ РАМА С РАЗЪЕМОМ + ГНЕЗДО НА 16 ЖИЛ Ref. RG3510SC



| Разъем                                                    | Материал                                                                     | Вес      |
|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Стандартные металлические разъемы "мама - папа" на 16 жил | Оцинкованный стальной корпус<br>Полиамидное седло 6.6<br>Стальные подшипники | 4,120 кг |

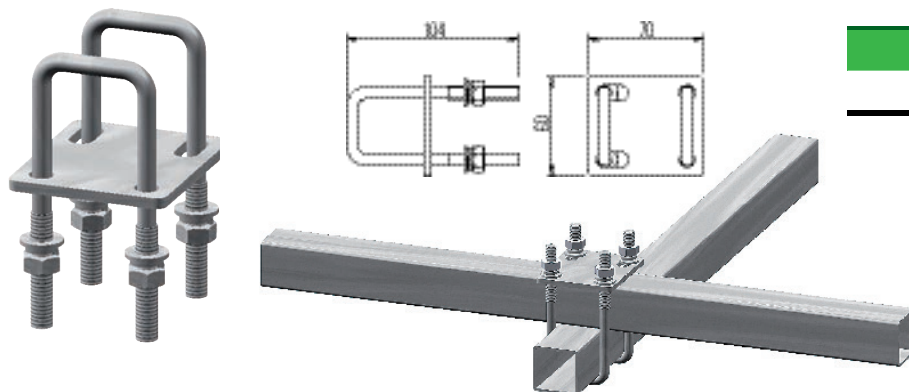
Вариант с седлом из оцинкованного листа Ref. RG3510SCCH

## БУКСИРУЮЩИЙ КРОНШТЕЙН Ref. RG3514



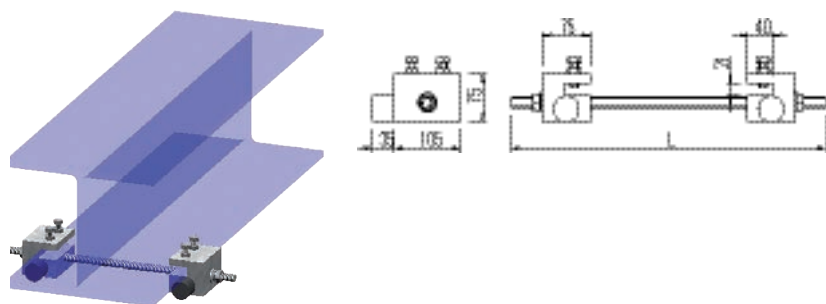
| Материал                                           | Вес      |
|----------------------------------------------------|----------|
| Скрепленные сваркой элементы из оцинкованной стали | 1,180 кг |

## КРЕПЕЖ ОКОНЧАНИЯ БАЛКИ 30 мм. Ref. RG3520



| Материал           | Вес      |
|--------------------|----------|
| Оцинкованная сталь | 0,280 кг |

## ОГРАНИЧИВАЮЩИЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ БАЛОК REF. RG3560-L



| Материал                                               | Вес                    |
|--------------------------------------------------------|------------------------|
| Зажимы из оцинкованной стали, которые крепятся к балке | L=0,50 м.<br>6,350 кг. |
| Буферы сделаны из металла и резины                     |                        |

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

Ref. SU-600 для Балки  $\leq 10$  мм

Ref. SUG-600  $10 \text{ мм} \leq \text{Балка} \leq 30 \text{ мм}$

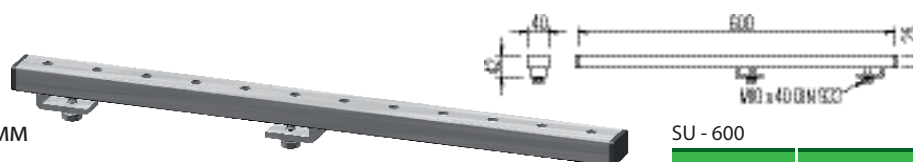
Ref. SUV-600  $20 \text{ мм} \leq \text{Балка} \leq 40 \text{ мм}$

Устраняет необходимость сварки и позволяет точно выровнять систему.

Переустанавливаются в случае изменения или переноса линии. Состоят из перфорированного профиля оцинкованной стали и 2х креплений кронштейна из оцинкованной стали для крепления болтами и гайками стандартных секций таких как: IPN, IPE, IPS, IPR, HEB, HEA or HEM.

Стандартная длина профиля: 600 мм

(Возможно изменение длины в случае необходимости).



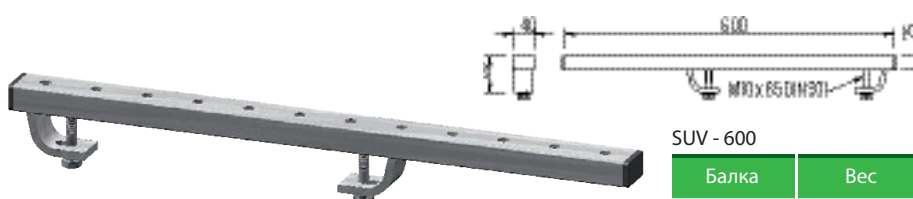
SU - 600

| Балка  | Вес     |
|--------|---------|
| <10 мм | 1.292 г |



SUG - 600

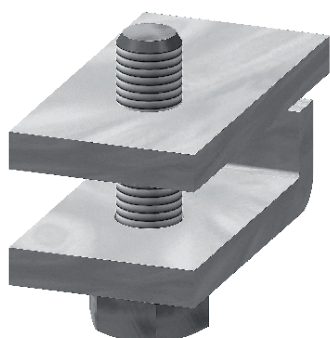
| Балка                                        | Вес     |
|----------------------------------------------|---------|
| $10 \text{ мм} \leq \Phi \leq 30 \text{ мм}$ | 1.432 г |



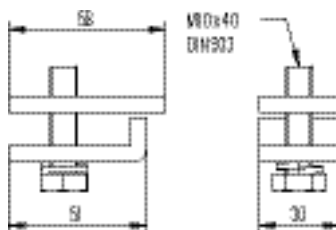
SUV - 600

| Балка                                        | Вес     |
|----------------------------------------------|---------|
| $20 \text{ мм} \leq \Phi \leq 40 \text{ мм}$ | 1.500 г |

## КРЕПЛЕНИЕ КРОНШТЕЙНА БАЛКА $\leq 10$ мм Ref. RG8025

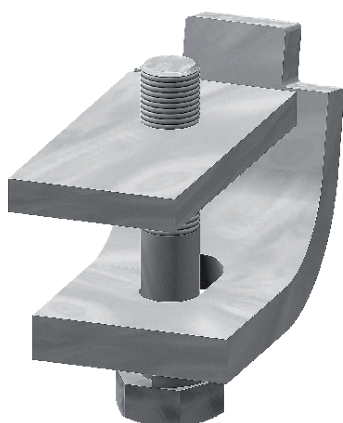


Компонент системы RG SU-600  
Изготовлен из листа стали, изогнутого листа, болта M10, шайбы.

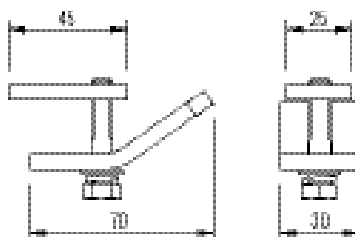


| Материал           | Вес   |
|--------------------|-------|
| Оцинкованная сталь | 205 г |

## КРЕПЛЕНИЕ КРОНШТЕЙНА $10 \text{ мм} \leq \text{БАЛКА} \leq 30 \text{ мм}$ Ref. RG8030

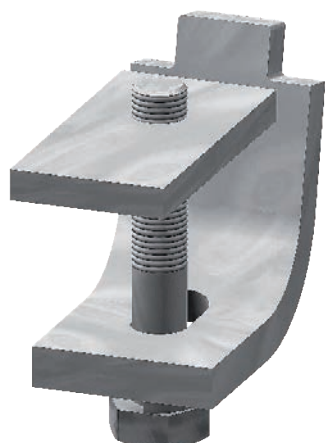


Компонент системы RG SUG-600  
Изготовлен из листа стали, изогнутого листа, болта M10, шайбы.

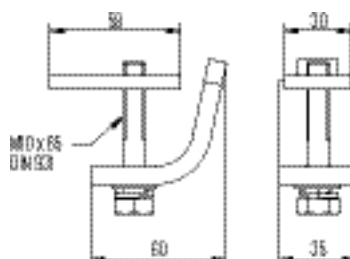


| Материал           | Вес   |
|--------------------|-------|
| Оцинкованная сталь | 275 г |

## КРЕПЛЕНИЕ КРОНШТЕЙНА $20 \text{ мм} \leq \text{БАЛКА} \leq 40 \text{ мм}$ Ref. RG8040

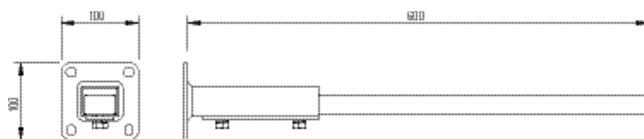
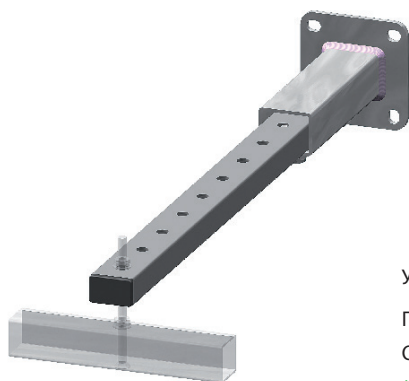


Компонент системы RG SUV-600  
Изготовлен из листа стали, изогнутого листа, болта M10, шайбы.



| Материал           | Вес   |
|--------------------|-------|
| Оцинкованная сталь | 304 г |

## КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ СТЕНЫ Ref. RG20



| Материал           | Вес     |
|--------------------|---------|
| Оцинкованная сталь | 2.200 г |

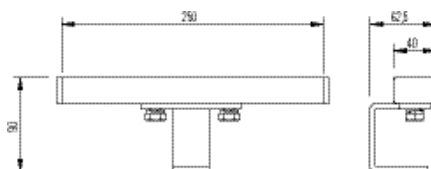
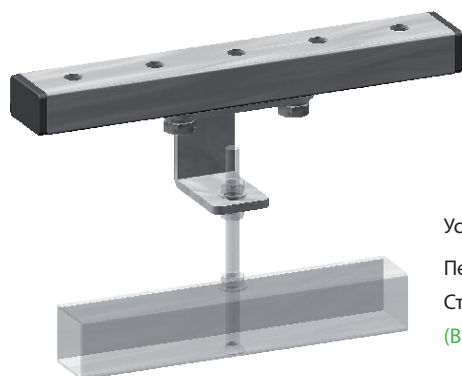
Устраняет необходимость сварки и позволяет точно выровнять систему.

Переустанавливаются в случае изменения или переноса линии.

Оцинкованная сталь. Стандартная длина профиля: 600 мм.

(Возможно изменение длины в случае необходимости).

## СКОЛЬЗЯЩИЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ПОДВЕС Ref. RG23



| Материал           | Вес   |
|--------------------|-------|
| Оцинкованная сталь | 850 г |

Устраняет необходимость сварки и позволяет точно выровнять систему.

Переустанавливаются в случае изменения или переноса линии. Оцинкованная сталь.

Стандартная длина профиля: 250 мм. Вес: 850 г.

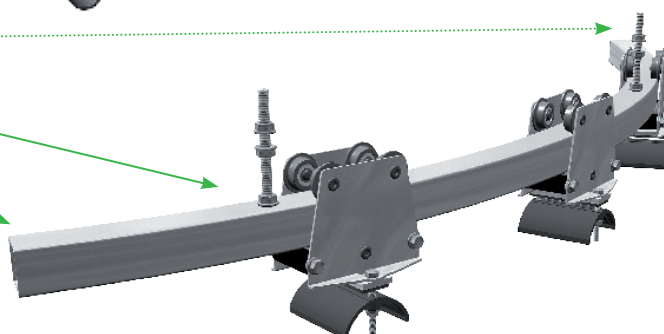
(Возможно изменение длины в случае необходимости).

## СХЕМАТИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРКИ СЕРИЯ 35



Минимальный радиус изгиба = 1 м.

Возможно изготовление из нержавеющей стали

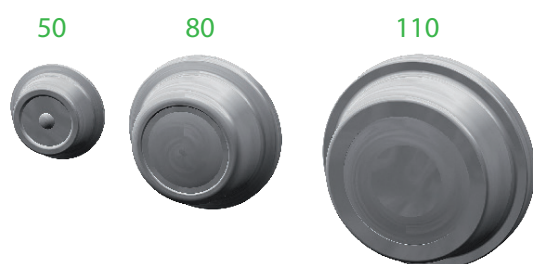


## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ПРОФИЛЕЙ, IPN, IPE, HEB, HEA ИЛИ НЕМ ФОРМ. (Серии 50, 80, 110, и т.д.)

Они передвигаются непосредственно по стандартным профилям (IPN, IPE, HEB, HEA or НЕМ). Различные комбинации профилей и роликов, а также седел, поддерживающих кабель, дают возможность получать несколько вариантов сборки линии.

ТЕЛЕЖКИ И ЗАЖИМЫ МОГУТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.

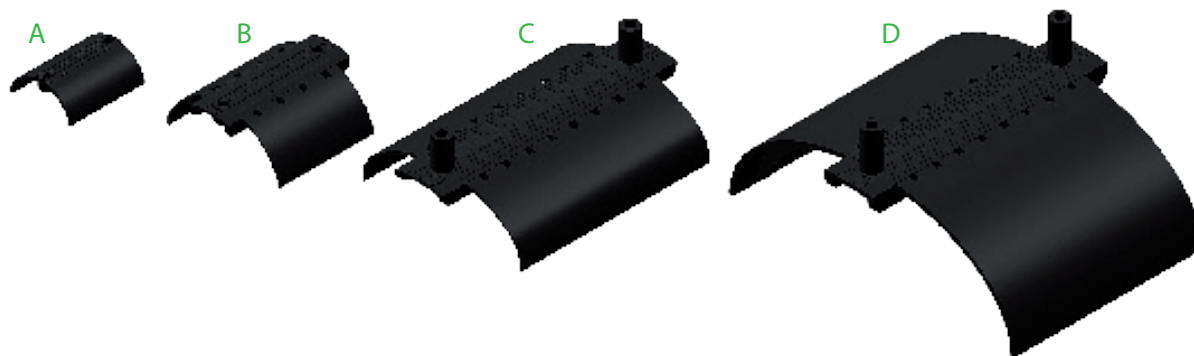
## РОЛИКИ



| Артикул ролика | КОД | Диаметр ролика (мм.) | Макс. скорость (м/мин.) |
|----------------|-----|----------------------|-------------------------|
| RG-RC-50       | 50  | 50                   | 80                      |
| RG-RC-80       | 80  | 80                   | 120                     |
| RG-RC-110      | 110 | 110                  | 230                     |

Изготавливаются из закаленной стали, оснащены подшипниками из металлических шаров не нуждается в смазке.

## СЕДЛА ДЛЯ КАБЕЛЕЙ ИЗ ПОЛИАМИДА



Информация по седлам, максимальная пропускная способность пучка проводников и допустимая нагрузка на седло в кг (динамическая нагрузка) зависит от типа седла

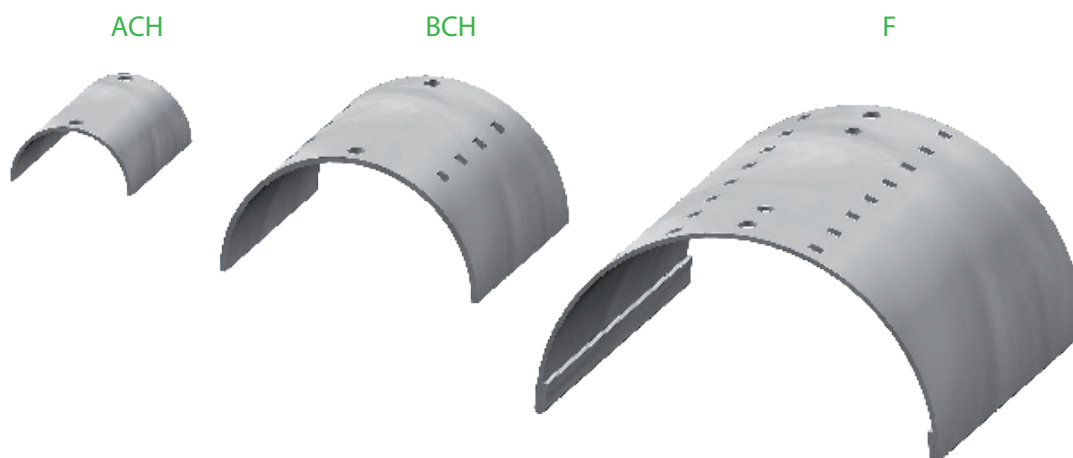
Материал:

- Полиамид 6.6 (ref. A )

- Полиамид 6.6 + стекловолокно (ref. B, C и D )

| Артикул колеса | КОД | Диаметр колеса (мм.) | Макс. нагрузка (кг.) |
|----------------|-----|----------------------|----------------------|
| RG-BA-90       | A   | 56 x 15              | 40                   |
| RG-BB-130      | B   | 92 x 30              | 100                  |
| RG-BC-250      | C   | 182 x 30             | 150                  |
| RG-BD-250      | D   | 182 x 40             | 200                  |

## СТАЛЬНЫЕ СЕДЛА



Информация по седлам, максимальная пропускная способность пучка проводников и допустимая нагрузка на седло в кг (динамическая нагрузка) зависит от типа седла.

| Артикул седла         |                      | Код | Макс. жил<br>L x H (мм.) | Макс.<br>нагрузка<br>(кг.) |
|-----------------------|----------------------|-----|--------------------------|----------------------------|
| Оцинкованная<br>сталь | Нержавеющая<br>сталь |     |                          |                            |
| RG-BACH-90            | RG-BACH-90-INOX      | ACH | 56 x 15                  | 40                         |
| RG-BBCH-120           | RG-BBCH-120-INOX     | BCH | 92 x 30                  | 100                        |
| RG-BF-190 *           | RG-BF-190-INOX       | F   | 150 x 30                 | 150                        |

\* - Седло RG-BF-190 из закаленной оцинкованной стали.

## КОДЫ - РАСШИФРОВКА АРТИКУЛОВ

Тролеи для данных систем подбираются следующим образом: RG + код роликов (2 или 3 цифры) + размер профиля (2 цифры) + Код седла (от 1 до n цифр) + тип тележки (4, 5 или 6) + НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (на случай если тролей сделан из нержавеющей стали, включая седло).

| Ø РОЛИК  | ПРОФИЛЬ | СЕДЛО  | ТИП ТЕЛЕЖКИ                                                        | МАТЕРИАЛ    |
|----------|---------|--------|--------------------------------------------------------------------|-------------|
| RG - XXX | XX      | XXXXXX | 4 с. концевой зажим, 5 с. кабельная тележка,<br>6 с. букс. тележка | НЕРЖАВЕЮЩИЙ |

## ПРИМЕРЫ:

Ref.RG5008A-5: Кабельная тележка с роликом диаметром 50, для IPN 80 с седлом А, сделанным из полиамида.

Ref.RG8012BC-5: Кабельная тележка с роликом диаметром 80, для IPN 120 одно седло В второе С оба из полиамида.

Ref. RG5008BCH-6-INOX: Буксировочная тележка с роликом диаметром 50, для IPN 80 с седлом В из нержавеющей стали.

Для взрывозащитных помещений, имеется серия 50EX.  II 2 GD с T6 T85°C.

Ref. RG5008A (Ролики Ø 50 мм. профиль IPN80 седло типа A).

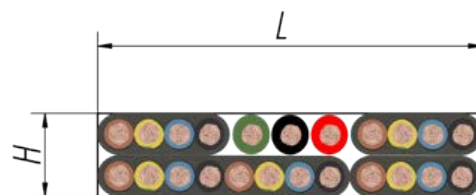
- Сделан из оцинкованной стали.

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

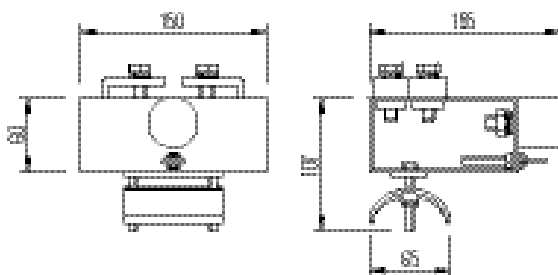
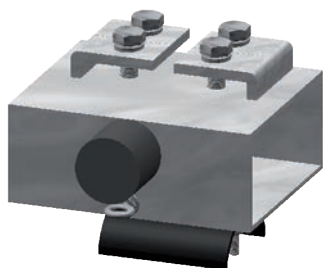
L x H = 56 x 15 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

40 кг. на тележку

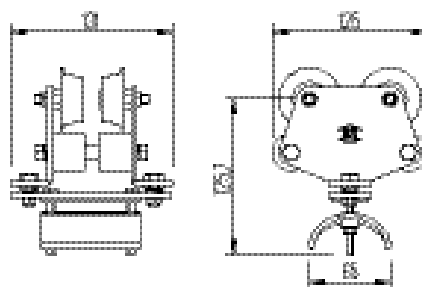
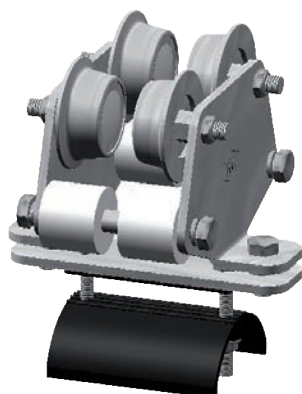


## КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG5008A-4



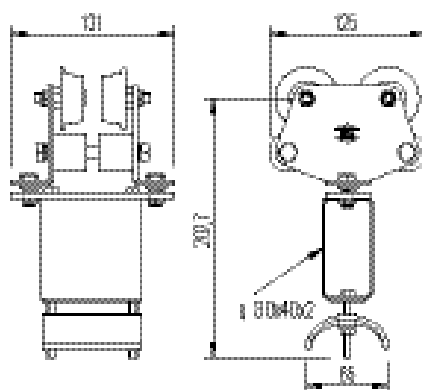
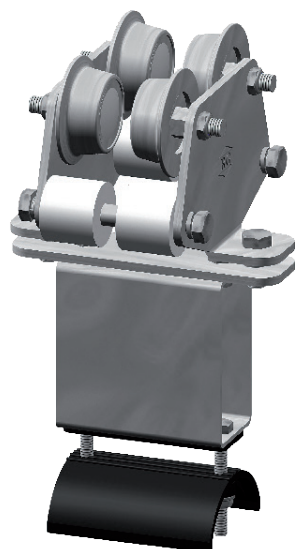
| Материал                                                             | Вес      |
|----------------------------------------------------------------------|----------|
| Корпус из оцинкованной стали<br>Седло из полиамида<br>Резиновый упор | 2,250 кг |

## КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008A-5



| Материал                                                                                                                        | Вес      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Корпус из оцинкованной стали<br>Ролики из закаленной стали с подшипниками<br>Прижимные ролики из эрталона<br>Седло из полиамида | 1,550 кг |

## БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008A-6



| Материал                                                                                                                        | Вес      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Корпус из оцинкованной стали<br>Ролики из закаленной стали с подшипниками<br>Прижимные ролики из эрталона<br>Седло из полиамида | 3,150 кг |

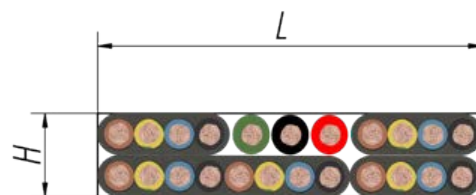
Ref. RG5008B (Ролики Ø 50 мм., профиль IPN80, седло B).  
- Сделан из оцинкованной стали.

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

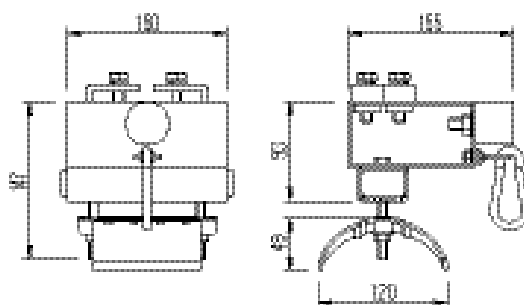
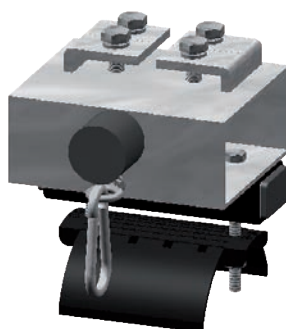
L x H = 92 x 30 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

100 кг. на тележку

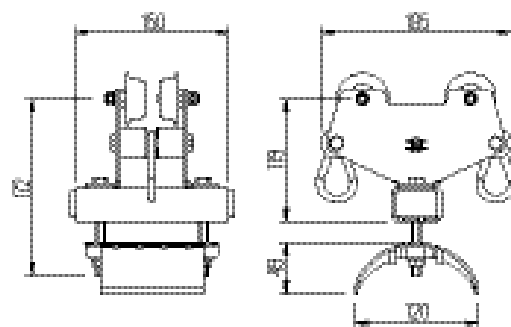


## КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG5008B-4



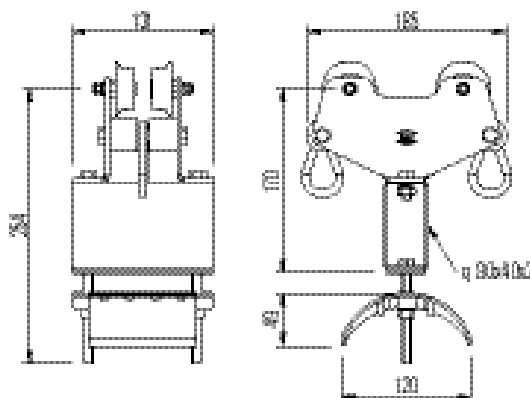
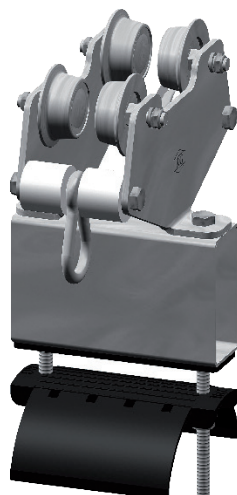
| Материал                                                             | Вес      |
|----------------------------------------------------------------------|----------|
| Корпус из оцинкованной стали<br>Седло из полиамида<br>Резиновый упор | 2,400 кг |

## КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008B-5



| Материал                                                                                                                        | Вес      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Корпус из оцинкованной стали<br>Колеса из закаленной стали с подшипниками<br>Прижимные ролики из эрталона<br>Седло из полиамида | 2,150 кг |

## БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008B-6



| Материал                                                                                                                        | Вес      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Корпус из оцинкованной стали<br>Колеса из закаленной стали с подшипниками<br>Прижимные ролики из эрталона<br>Седло из полиамида | 3,150 кг |

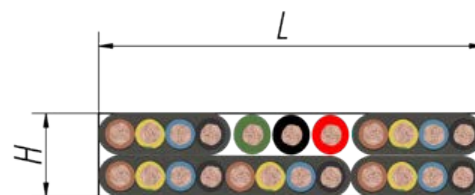
Ref. RG5008C (Ролики Ø 50 мм., профиль IPN80, седло С).  
- Сделан из оцинкованной стали.

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

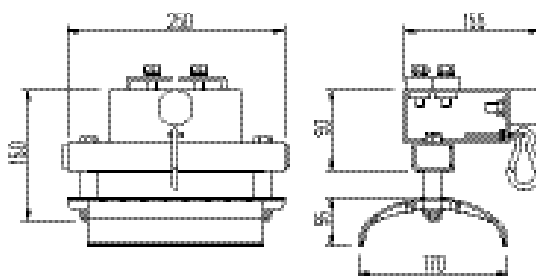
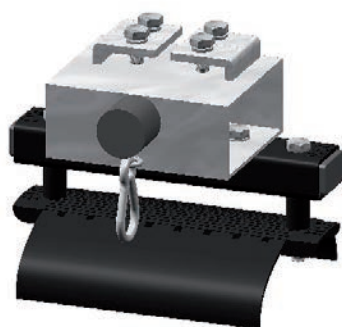
L x H = 182 x 30 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА:

150 кг. на тележку

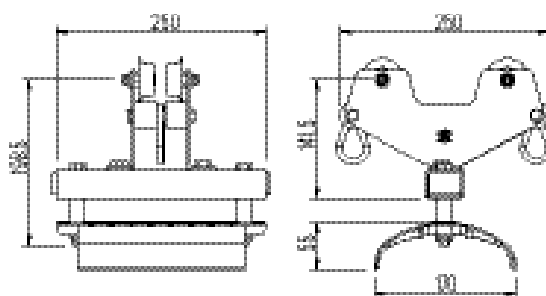
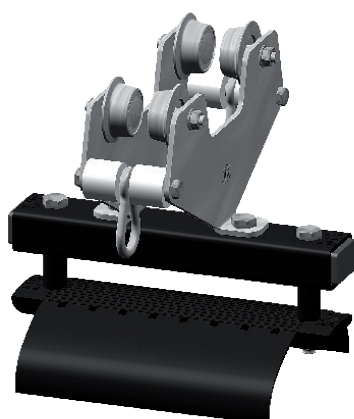


## КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG5008C-4



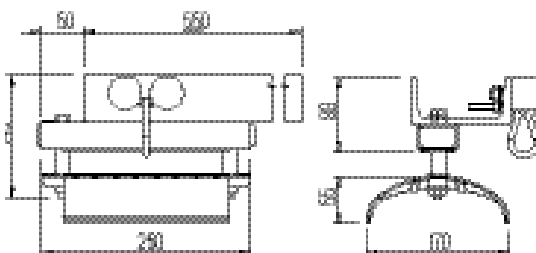
| Материал                                        | Вес      |
|-------------------------------------------------|----------|
| Корпус и седло из закаленной оцинкованной стали | 2,550 кг |

## КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008C-5



| Материал                                                                                                      | Вес      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Корпус, колеса и седло из закаленной оцинкованной стали<br>Колеса из подшипников с шарами из закаленной стали | 3,300 кг |

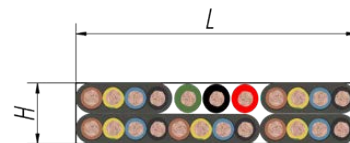
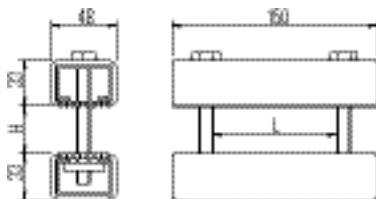
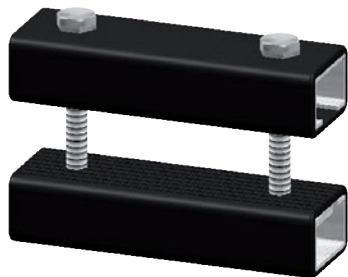
## БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008C-6



| Материал                                        | Вес      |
|-------------------------------------------------|----------|
| Корпус и седло из закаленной оцинкованной стали | 8,450 кг |

## КАБЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ Ref. RGB-90

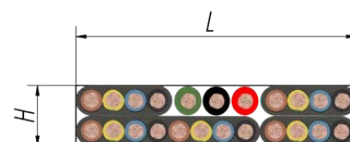
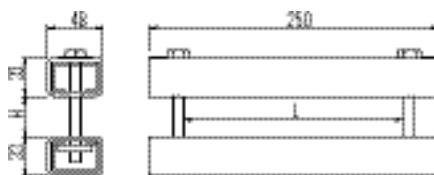
МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

 $L \times H = 90 \times 30 \text{ мм.}$ 


| Материал                                                               | Вес      |
|------------------------------------------------------------------------|----------|
| Оцинкованный стальной профиль, покрытый полиамидом 6.6 + стекловолокно | 1,450 кг |

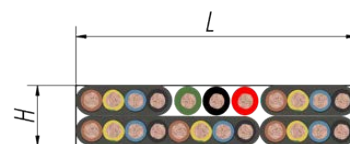
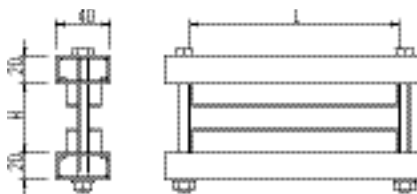
## КАБЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ Ref. RGB-190

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

 $L \times H = 190 \times 30 \text{ мм.}$ 


| Материал                                                               | Вес      |
|------------------------------------------------------------------------|----------|
| Оцинкованный стальной профиль, покрытый полиамидом 6.6 + стекловолокно | 2,005 кг |

## КАБЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ Ref. RGB-1XX



Ref:

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

RGB-130

 $L \times H = 130 \times 30 \text{ мм.}$ 

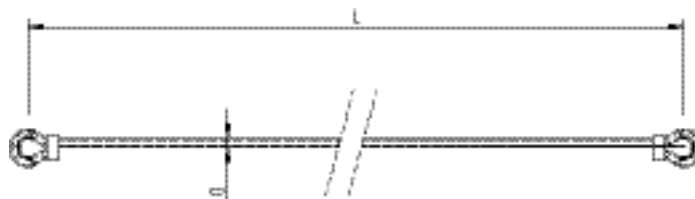
RGB-150

 $L \times H = 150 \times 30 \text{ мм.}$ 

RGB-170

 $L \times H = 170 \times 30 \text{ мм.}$

## БУКСИРОВОЧНЫЙ ТРОС REF. RGT-Ø-L



| Материал                                 | Диаметр (Ø)                                  | Длина (L):                      |
|------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------|
| Оцинкованный стальной трос, покрытый ПВХ | Зависит от нагрузки на тележку и ее скорости | Обусловлена общей длиной петель |

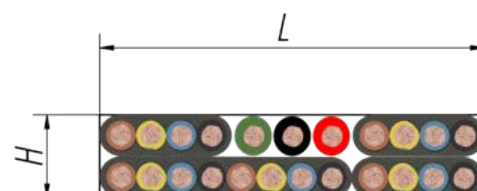
Ref. RG5008F (Ролики Ø 50 мм. профиль IPN80, седло F).  
- Сделан из закаленной оцинкованной стали.

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

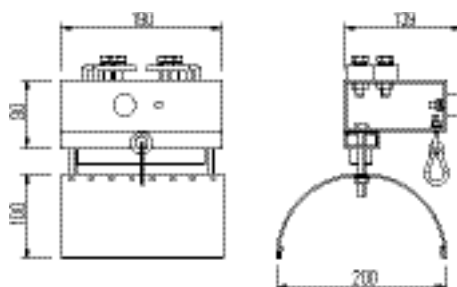
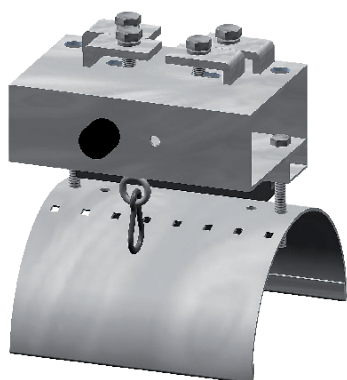
L x H = 150 x 30 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА:

150 кг. на тележку

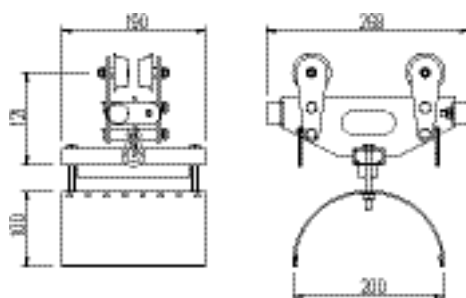
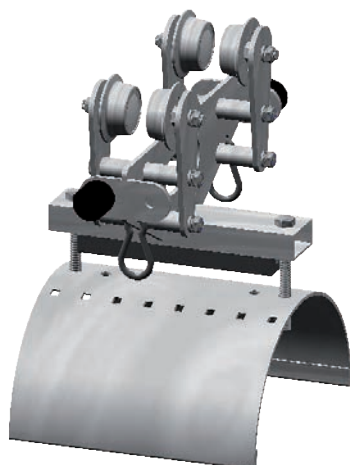


## КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ Ref. RG5008F-4



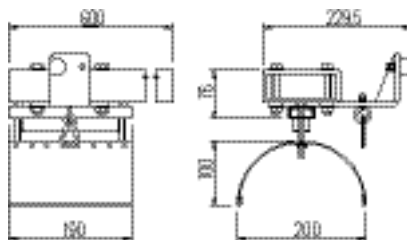
| Материал                         | Вес      |
|----------------------------------|----------|
| Закаленная оцинкованная<br>сталь | 3,995 кг |

## КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008F-5



| Материал                         | Вес      |
|----------------------------------|----------|
| Закаленная оцинкованная<br>сталь | 3,995 кг |

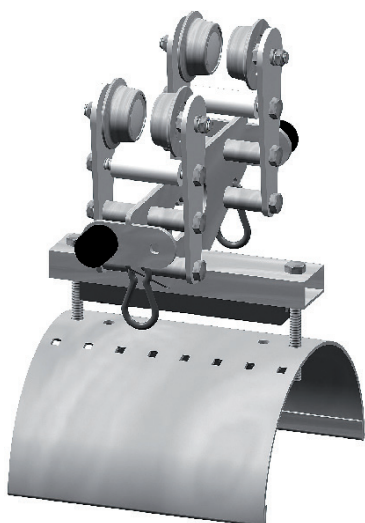
## БУКСИРОВОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008F-6



| Материал                | Вес      |
|-------------------------|----------|
| Закаленная оцинкованная | 2,850 кг |
| сталь                   |          |

## КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5008FR-5

(Ролики Ø 50 мм., профиль IPN80, седло F)



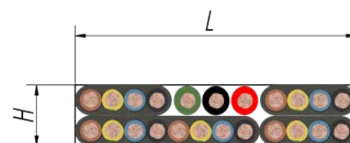
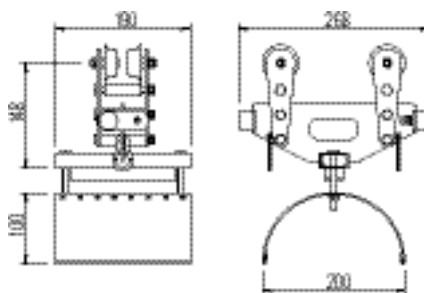
- Сделана из закаленной оцинкованной стали
- Тролей оснащён прижимными роликами из эртанола

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

L x H = 150 x 30 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА:

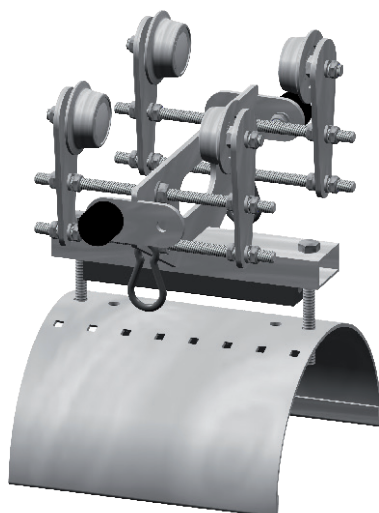
150 кг. на тролей



| Материал                | Вес      |
|-------------------------|----------|
| Закаленная оцинкованная | 4,180 кг |
| сталь                   |          |

## КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА Ref. RG5000F-5

(Ролики Ø 50 мм., седло F)



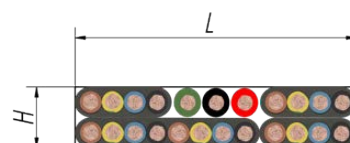
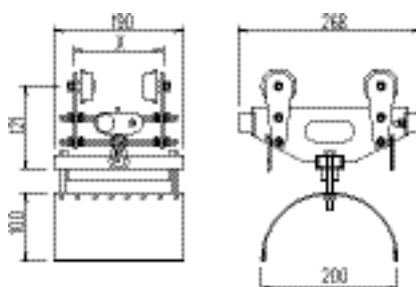
- Сделана из закаленной оцинкованной стали
- Данная тележка может стыковаться с нестандартными профилями для быстрой и простой регулировки во время установки

МАКСИМАЛЬНЫЙ НАБОР КАБЕЛЕЙ:

L x H = 150 x 30 мм.

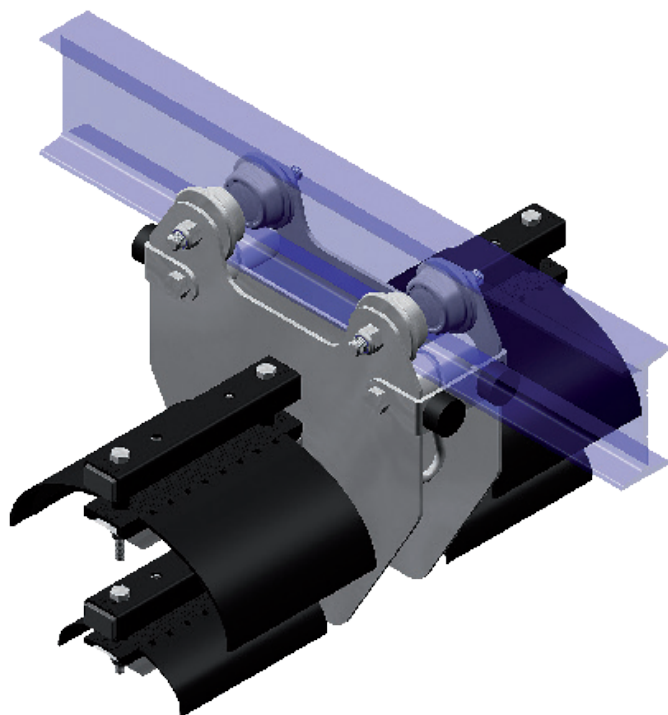
МАКСИМАЛЬНАЯ ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА:

150 кг. на тележку



| Материал                | Вес      |
|-------------------------|----------|
| Закаленная оцинкованная | 3,900 кг |
| сталь                   |          |

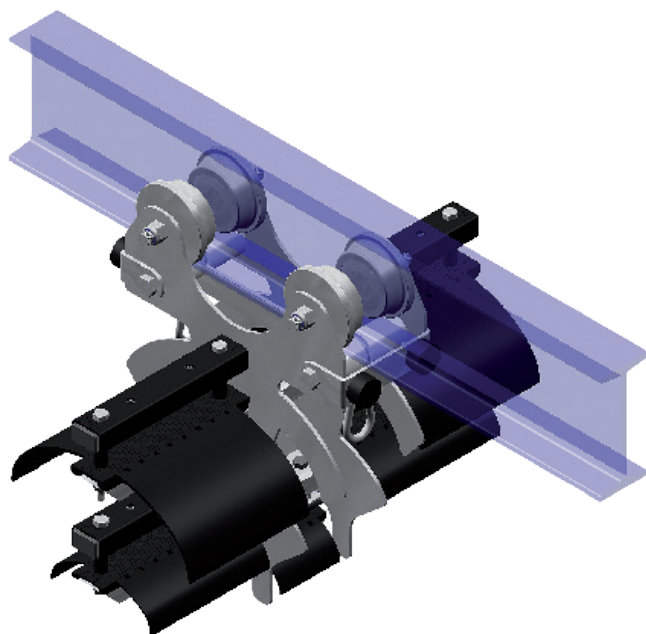
Ref. RG8014DDCC



Характеристики

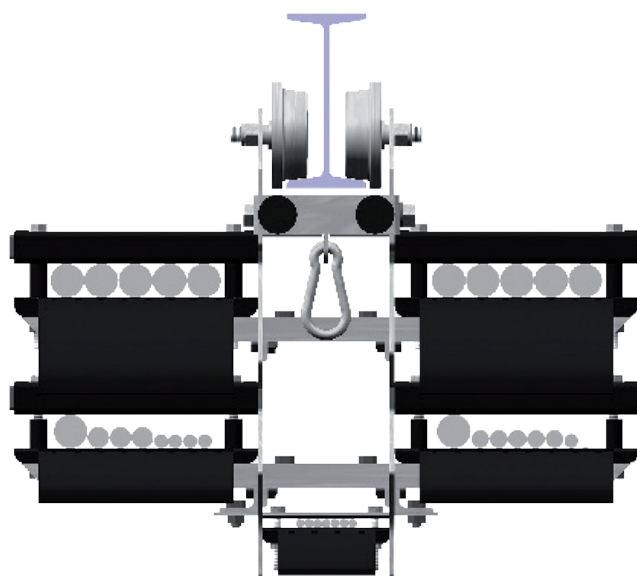
Ø 80 мм ролики.  
Профиль IPN140  
2 седла D и 2 седла C

Ref. RG11018DDCCB



Характеристики

Ø 110 мм ролики.  
Профиль IPN180  
2 седла D, 2 седла C и 1 седло B



## КРУГЛЫЙ КАБЕЛЬ С ДВУМЯ ТРОСИКАМИ ДЛЯ ПУЛЬТОВ УПРАВЛЕНИЯ

N° ЖИЛЫ  
x СЕКЦИЯ

8G1,5

12G1,5

15G1,5

20G1,5

ШИФР:

VV - K

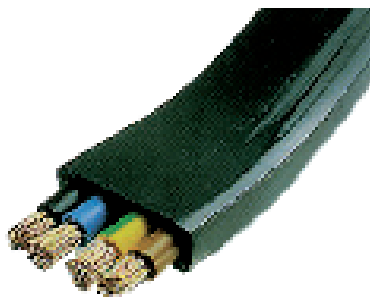
НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ:

0,6 / 1 kV

ПОКРЫТИЕ: Сплав (резина + ПВХ) с 2 боковыми стальными тросиками

ЖИЛЫ: Класс 5 согласно UNE 21022 в ПВХ пронумерованные + заземление (желтый / зеленый)

## ПЛОСКИЙ КАБЕЛЬ



ШИФР:

- H07VVH6-F - H07RN

НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ:

750 V

СЕРТИФИКАЦИЯ:

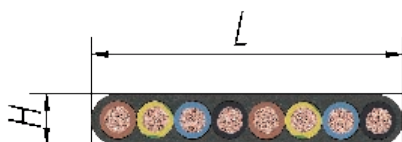
&lt;HAR&gt;

ПОКРЫТИЕ:

Сплав (резина + ПВХ)

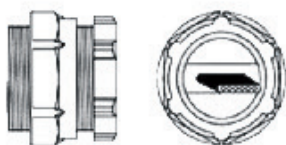
ПРОВОДНИКИ:

Класс 5 как в UNE 21022 в ПВХ (желтый / зеленый)



| N° ЖИЛЫ<br>x СЕКЦИЯ | ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЕ<br>РАЗМЕРЫ (мм) L X H | ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ<br>ВЕС (г/м) | СИЛА ТОКА |
|---------------------|---------------------------------------|------------------------------|-----------|
| 4G1,5               | 14,8 x 5                              | 132                          | 15        |
| 4G2,5               | 20,2 x 6,1                            | 206                          | 20        |
| 4G4                 | 23,5 x 7,6                            | 343                          | 27        |
| 4G6                 | 25,5 x 7,6                            | 425                          | 34        |
| 4G10                | 31,8 x 9,6                            | 709                          | 48        |
| 4G16                | 40,5 x 11,8                           | 1015                         | 65        |
| 4G25                | 43,3 x 14,15                          | 1890                         | 86        |
| 8G1,5               | 29 x 5,3                              | 266                          | 14        |
| 8G2,5               | 36,8 x 6,1                            | 390                          | 20        |
| 10G1,5              | 38,2 x 5,3                            | 333                          | 13        |
| 10G2,5              | 46 x 7,8                              | 517                          | 20        |
| 12G1,5              | 43 x 5,3                              | 422                          | 11        |
| 12G2,5              | 53,4 x 6,1                            | 580                          | 19        |
| 16G1,5              | 64 x 5,8                              | 696                          | 12        |

## САЛЬНИКИ ДЛЯ ПЛОСКИХ КАБЕЛЕЙ



| КАЗМЕР<br>КАБЕЛЯ | РАЗМЕРЫ КАБЕЛЯ |    |        |      | МАТЕРИАЛ           | АРТИКУЛ                          |
|------------------|----------------|----|--------|------|--------------------|----------------------------------|
|                  | L (мм)         |    | H (мм) |      |                    |                                  |
|                  | от             | до | от     | до   |                    |                                  |
| PG 16            | -              | 16 | 1      | 5    | ЛАТУНЬ<br>ПОЛИАМИД | GAE 110.1600.5<br>GAE 000.1600.5 |
| PG 21            | 9              | 21 | 3      | 8    | ЛАТУНЬ<br>ПОЛИАМИД | GAE 110.2100.5<br>GAE 000.2100.5 |
| PG 29            | 14             | 30 | 4      | 11,5 | ЛАТУНЬ<br>ПОЛИАМИД | GAE 110.2900.5<br>GAE 000.2900.5 |
| PG 36            | 24             | 40 | 4      | 11,5 | ЛАТУНЬ<br>ПОЛИАМИД | GAE 110.3600.5<br>GAE 000.3600.5 |
| PG 42            | 29             | 45 | 5      | 12   | ЛАТУНЬ<br>ПОЛИАМИД | GAE 110.4200.5<br>GAE 000.4200.5 |
| PG 48            | 34             | 50 | 5      | 12   | ЛАТУНЬ<br>ПОЛИАМИД | GAE 110.4800.5<br>GAE 000.4800.5 |
| M20 x 1,5        | -              | 6  | 1      | 5    | ЛАТУНЬ             | GAE 110.2016.5                   |
| M25 x 1,5        | 9              | 21 | 3      | 8    | ЛАТУНЬ             | GAE 110.2521.5                   |
| M32 x 1,5        | 14             | 30 | 4      | 11,5 | ЛАТУНЬ             | GAE 110.3229.5                   |
| M40 x 1,5        | 24             | 40 | 4      | 11,5 | ЛАТУНЬ             | GAE 110.4036.5                   |
| M50 x 1,5        | 29             | 45 | 5      | 12   | ЛАТУНЬ             | GAE 110.5042.5                   |
| M63 x 1,5        | 34             | 50 | 5      | 12   | ЛАТУНЬ             | GAE 110.6348.5                   |

## Траковый токоподвод

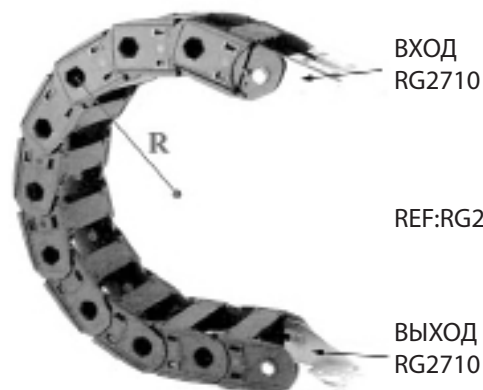
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ДОПУСТИМЫЕ ТЕМПЕРАТУРЫ:

от -25°C до +180°C



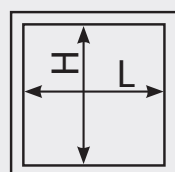
REF:RG17.20.40



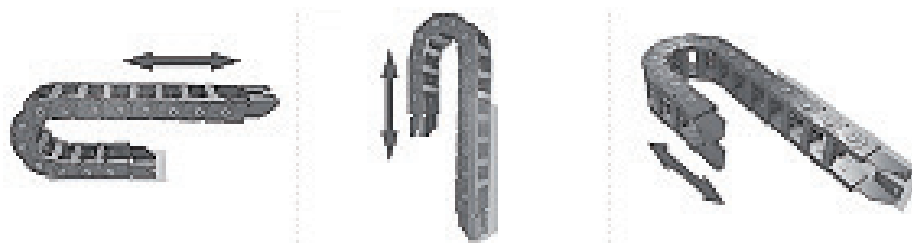
ВХОД  
RG2710

REF:RG20.45.70

ВЫХОД  
RG2710



H = Высота по внутреннему контуру  
L = Ширина по внутреннему контуру  
R = Радиус закругления

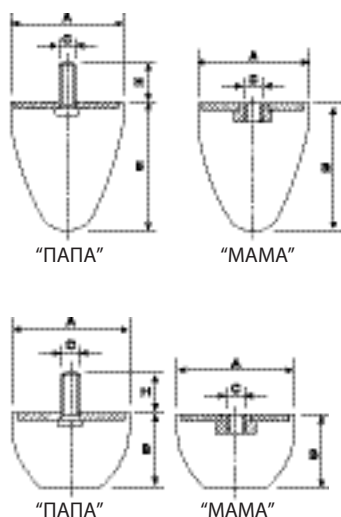


| Артикул  | H<br>(мм) | L<br>(мм)                    | R<br>(мм)              | Арт. ВХОД<br>или ВЫХОД      |
|----------|-----------|------------------------------|------------------------|-----------------------------|
| RG10.L.R | 10        | 10                           | 18/40                  | RG1010                      |
| RG17.L.R | 17        | 20/35                        | 40/80/120              | RG1710 (L=20)/RG1720 (L=35) |
| RG27.L.R | 26        | 30/45/65/85/103              | 50/70/110/150/200/250  | RG2710                      |
| RG43.L.R | 40        | 45/65/90/115/155/200/250/275 | 90/120/150/200/250/300 | RG4310                      |
| RG55.L.R | 55        | 45/65/90/115/155/200/250/275 | 150/200/250/300/350    | RG5510                      |

Изготавливается из смеси каучука, благодаря чему способен выдерживать большие нагрузки при деформации. Форма обеспечивает наилучший контакт, способствующий постепенному поглощению энергии, так же обладает свойствами шумо и вибро изоляции.

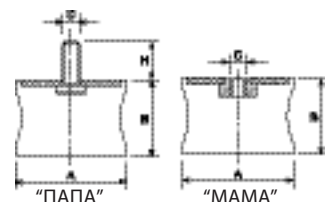
**Применение:** концевые упоры для кранов и талей.

## КОНУСНЫЕ УПОРЫ



| ТИП   | A   | B  | C   | H  | В ДВИЖЕНИИ    |             |                       | АРТ.* |
|-------|-----|----|-----|----|---------------|-------------|-----------------------|-------|
|       |     |    |     |    | Нагрузка (кг) | Сжатие (мм) | Усилие to 1м/с (кг·м) |       |
| T-25  | 25  | 20 | M8  | 20 | 100           | 8           | 0,3                   | RG300 |
| T-30  | 30  | 16 | M6  | 16 | 140           | 15          | 0,6                   | RG301 |
| T-50  | 50  | 20 | M8  | 20 | 340           | 25          | 3                     | RG308 |
| T-50  | 50  | 35 | M8  | 35 | 370           | 32          | 4                     | RG302 |
| T-50  | 50  | 20 | M8  | 20 | 400           | 28          | 3,7                   | RG312 |
| T-70  | 72  | 30 | M12 | 30 | 550           | 26          | 5                     | RG303 |
| T-95  | 95  | 45 | M16 | 45 | 1100          | 37          | 12                    | RG304 |
| T-85  | 84  | 35 | M12 | 35 | 1500          | 20          | 20                    | RG309 |
| T-120 | 120 | 45 | M16 | 45 | 3000          | 22          | 34                    | RG305 |
| T-220 | 220 | 80 | M24 | 80 | 15000         | 40          | 250                   | RG306 |

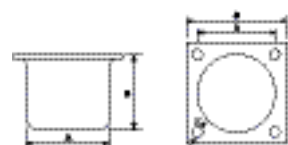
## УПОРЫ ДИАБОЛО



| ТИП | A  | B  | C   | H  | В ДВИЖЕНИИ           |             | НЕПОДВИЖНО           |             | АРТ.* |
|-----|----|----|-----|----|----------------------|-------------|----------------------|-------------|-------|
|     |    |    |     |    | Макс. нагрузка (daN) | Сжатие (мм) | Макс. нагрузка (daN) | Сжатие (мм) |       |
| R.3 | 30 | 23 | M8  | 20 | 90                   | 9           | 40                   | 5           | RG311 |
| R.7 | 44 | 42 | M8  | 20 | 100                  | 10          | 50                   | 6           | RG312 |
| R.1 | 60 | 44 | M8  | 20 | 100                  | 10          | 40                   | 4           | RG316 |
| R.2 | 60 | 44 | M8  | 20 | 200                  | 12          | 75                   | 5,5         | RG313 |
| R.4 | 60 | 60 | M10 | 25 | 350                  | 15          | 150                  | 8           | RG318 |
| R.8 | 60 | 31 | M10 | 25 | 275                  | 14          | 100                  | 7           | RG314 |
| R.5 | 80 | 65 | M14 | 35 | 800                  | 16          | 300                  | 9,5         | RG315 |
| R.6 | 95 | 70 | M16 | 45 | 1000                 | 18          | 400                  | 9,5         | RG317 |

\* Добавьте "М" (ПАПА) or "Н" (МАМА) к артикулам по необходимости

## КРУГЛЫЕ УПОРЫ



| ТИП   | A   | B   | C   | D   | E    | НЕПОДВИЖНО    |             |                       | АРТ.* |
|-------|-----|-----|-----|-----|------|---------------|-------------|-----------------------|-------|
|       |     |     |     |     |      | Нагрузка (кг) | Сжатие (мм) | Усилие to 1м/с (кг·м) |       |
| T-150 | 150 | 125 | 185 | 150 | 13,5 | 5000          | 50          | 125                   | RG307 |
| T-250 | 250 | 208 | 315 | 250 | 14,5 | 40000         | 100         | 1250                  | RG310 |

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

### 1) УСТАНОВКА НЕПОДВИЖНЫХ ЧАСТЕЙ СИСТЕМЫ (СЕКЦИИ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ И ПОДВЕСНЫЕ СКОБЫ)

Прежде всего необходимо установить универсальные крепления (позволят избежать сварки и способствует лучшему выравниванию по уровню), или любой тип кронштейна, с помощью сварки устанавливается на место крепления, в соответствии с установочными расстояниями, указанными на этом чертеже.



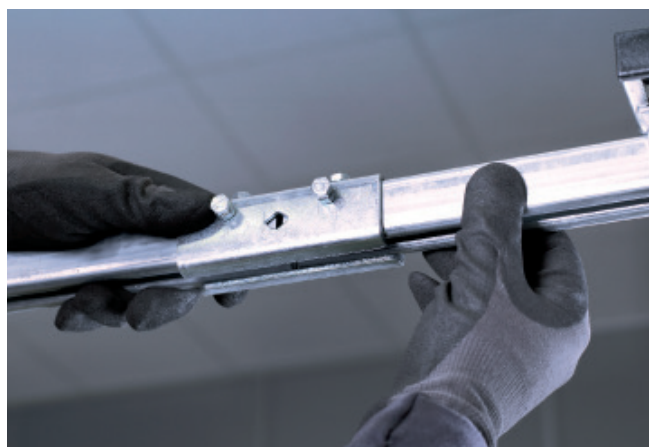
Если применяются универсальные крепления, то их следует закреплять на верхнем крае балки, путем затягивания болтов М8. Далее устанавливаются подвесные скобы.



В системах серии 28 и 40 секции вводятся с одного конца профилей, потому что они изготавливаются как единое целое. В случае серии 80 секции изготавливаются из двух половин, поэтому профили размещаются в опоре с помощью нажатия вверх, а затем фиксируются болтами М6.



После фиксации секций в подвесных скобах, для соединения их в единую структуру, секции сдвигаются швами друг к другу, от одного конца к другому.



Чтобы соединить две последовательные секции, в месте их соприкосновения используется соединительная муфта, она устанавливается так, чтобы мы могли видеть упомянутое соединение через отверстие.



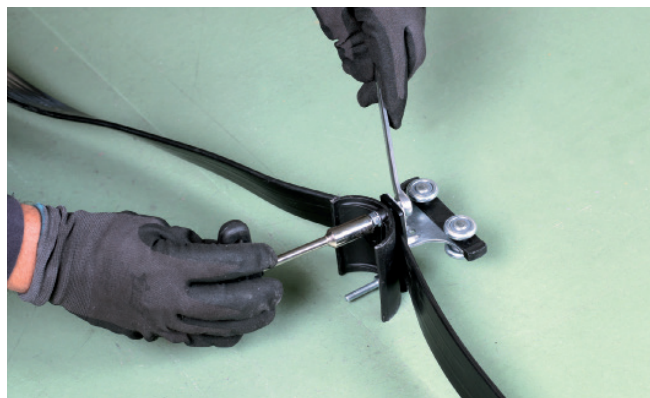
Сначала затягиваются два верхних болта М6, а затем два боковых, необходимо убедиться, что соединение на рабочей стороне равномерно. Повторить данную операцию на протяжении всей длины линии.

## 2) УСТАНОВКА ПОДВИЖНЫХ ЧАСТЕЙ СИСТЕМЫ (ТЕЛЕЖЕК И КАБЕЛЯ)

Кабель распределяется по всей длине на полу, обозначаются расстояния, на которых будут располагаться тележки учитывая их расположение на обоих концах линии (от конечного зажима до панели электропитания и от буксировочной тележки до корпуса блока, который будет поставляться).



Далее кабель устанавливается на седло конечного зажима, фиксация осуществляется посредством затягивания болтов М6 зажимного седла.



Данная операция повторяется с каждой тележкой.



Такая же операция производится с буксирующей тележкой.



После окончания крепления тележек к кабелю линия берется с конца, где будет осуществлено соединение с электрической сетью и буксировочная тележка вставляется в первую секцию.



Далее вставляются кабельные тележки.



Последним вставляется концевой зажим.



Который крепится к нижней части первой секции с помощью болтов М8.



Тележки вручную протягиваются по длине всей линии, проверяя правильность горизонтального выравнивания линии. Если уровень линии выведен правильно то скольжение будет ровным и плавным.



Чтобы избежать выпадения тележек, в конце линии устанавливается концевой упор.



Установка буксировочного кронштейна. Он вводится в корпус буксировочной тележки, другой его конец соединяется с потребителем с другого конца. Осуществив соответствующие электрические соединения, проверяется работа всей системы.

## 1) ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

[illegible]

Инструкция по монтажу серии 35



Стыковка секций с помощью соединительной муфты RG3502.



Секции плотно примыкают друг к другу и становятся одним целым.



Затяжка соединений секций осуществляется с помощью двух болтов, данная операция повторяется до окончания линии.



Корректировка рабочей высоты линии и выставление ее по горизонтали с последующей затяжкой подвесных креплений.

### 3) УСТАНОВКА ПОДВИЖНЫХ ЧАСТЕЙ СИСТЕМЫ (ТЕЛЕЖКИ И КАБЕЛЯ)

В данных линиях минимальное расстояние между тележками определяется наименьшим радиусом кривых, образующих линию. Это расстояние можно увидеть на прилагаемом чертеже.



Укладка кабеля вдоль линии и определение расстояния между тележками, установка фиксации концевого зажима RG3504 с помощью болтов М6.



Аналогичная предыдущей операции с кабельными тележками RG3505.



Установка буксирующей тележки RG3506.

Примечание: данную сборку в готовом виде можно получить напрямую с завода Gasori, сэкономив значительное количество времени.



После установки всех тележек, начиная с конца, где расположен подвод электричества, начинает вставляться полученная последовательность, начиная с буксирной тележки.



Затем вставляются кабельные тележки.



Завершается операция фиксации концевого зажима с использованием болтов М8.



Тележки вручную протягиваются по длине всей линии, проверяя правильность горизонтального выравнивания линии. Если уровень линии выведен правильно то скольжение будет ровным и плавным.



Чтобы избежать выпадения тележек, в конце линии устанавливается концевой упор RG 3507.



Установка буксировочного кронштейна RG 3514, он вводится в корпус буксировочной тележки, другой его конец соединяется с потребителем с другого конца. Осуществив соответствующие электрические соединения проверяется работа всей системы.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ КАБЕЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК**

Использующих стандартные секции (IPN, IPE, IPS...)

**1) ОБЩИЙ ВИД КОМПОНЕНТОВ, ФОРМИРУЮЩИХ ЛИНИЮ:**

**A) КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ:** Крепление осуществляется с помощью зажимных приспособлений Gilder, которые должны быть закреплены на профиле линии.

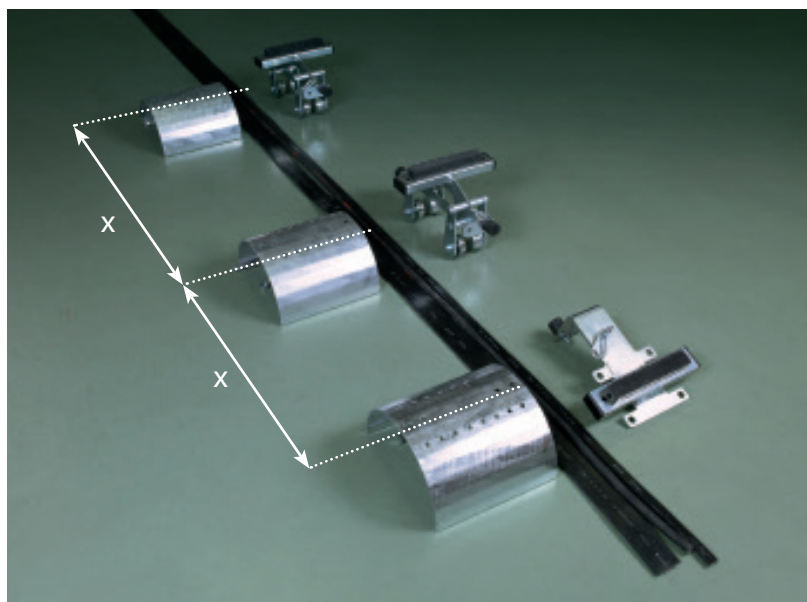
**B) КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА:** Предназначена для работы на линии

**C) БУКСИРУЮЩАЯ ТЕЛЕЖКА:** Во время сборки буксирный рычаг должен быть прикреплен к крану или элементу, который должен быть запитан. Он имеет четыре отверстия, как показано на чертеже.

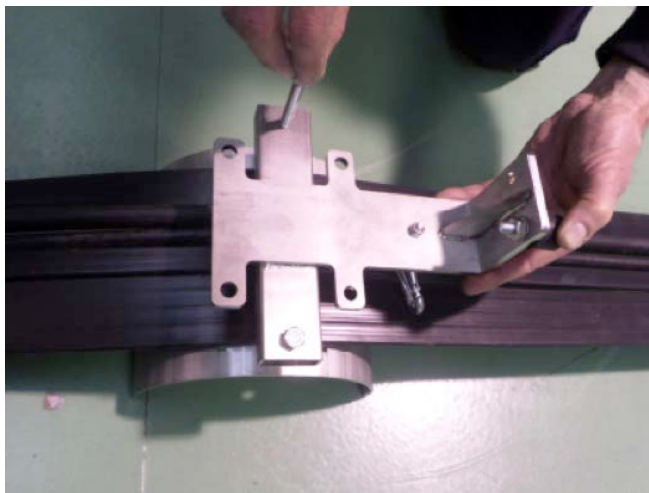
**D) КАБЕЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ** Крепление может осуществляться (RGB-150) или скользящими (RGB-90 и RGB190). Предварительно необходимо закрепить кабели. Последние свободно скользят по петле, что позволяет правильно выравнивать кабели.

**КОНЦЕВОЙ ЗАЖИМ****КАБЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА****БУКСИРУЮЩАЯ ТЕЛЕЖКА****2) УСТАНОВКА КАБЕЛЕЙ**

Определяется расстояние  $X$ , которое должно находиться между тележками  $X = 2H$ ,  $H$  - ожидаемая высота петли (см. Рисунок 8). Необходимо отделить седла от тележек и установить на них кабели.



### 3) УСТАНОВКА БОЛТОВ



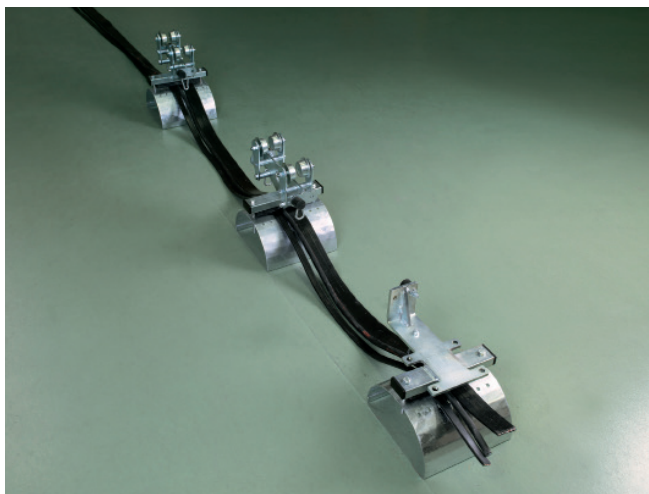
Соединение тележки с седлом. Необходимо затягивать болты до тех пор, пока кабели не будут надежно закреплены на тележке, резиновыми зажимами.

### 4) УСТАНОВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ КРЕПЕЖЕЙ



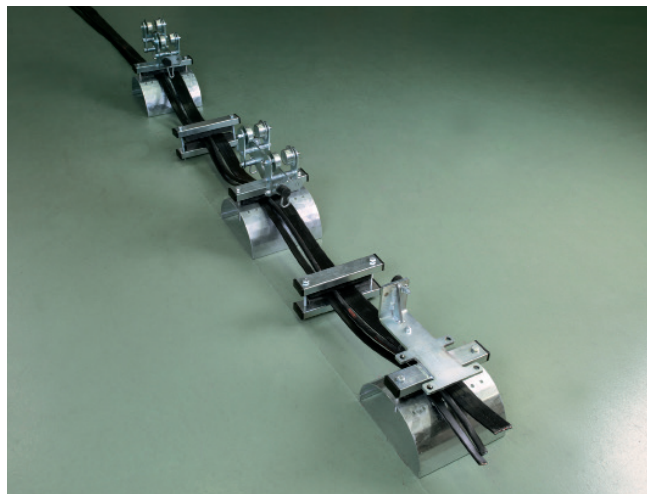
Седла имеют отверстия для пластиковых хомутов для дополнительной фиксации кабелей.

### 5) ПОВТОРЕНИЕ ОПЕРАЦИИ



Операция по сборке тележек повторяется на протяжении всей линии.

### 6) УСТАНОВКА КАБЕЛЬНЫХ ЗАЖИМОВ



- а) RGB-150, устанавливается в средней точке расстояния между двумя тележками, болты затягиваются до тех пор, пока кабели не будут надежно закреплены.
- б) Используя скользящие зажимы RGB-90 и RGB-150, установка производится в любом месте между соседними тележками, болты затягиваются не плотно, чтобы они легко скользили по всей длине кабеля.

## 7) УСТАНОВКА БУКСИРОВОЧНЫХ ТРОСОВ RGT-4



Длина данных тросов (L) определяется длиной кабелей, в каждом проекте индивидуально. Они настраиваются на заводе так, чтобы обеспечить тяговое движение линии избегая поломки электрических кабелей ( $L < X$ ).

Концы имеют ребра жесткости, которые соединены с тележками с помощью имеющихся у них зажимов.

8) ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ  
ОКОНЧАТЕЛЬНОГО МОНТАЖА

Кабельные тележки вводятся с одного конца линии. Далее буксирный зажим крепится к буксировочному рычагу. Вручную проверяется корректность работы тележек, совершая несколько маневров в обоих направлениях, чтобы избежать возможного заклинивания и выявления любых неисправностей, которые могут себя проявить (выравнивание дорожки, сглаживание сварных соединений ...)

## 9) УСТАНОВКА КОНЦЕВОГО ЗАЖИМА



Концевой зажим устанавливается с помощью крепежных зажимов, его фиксация достигается закреплением к балке с помощью затягивания болтов.



