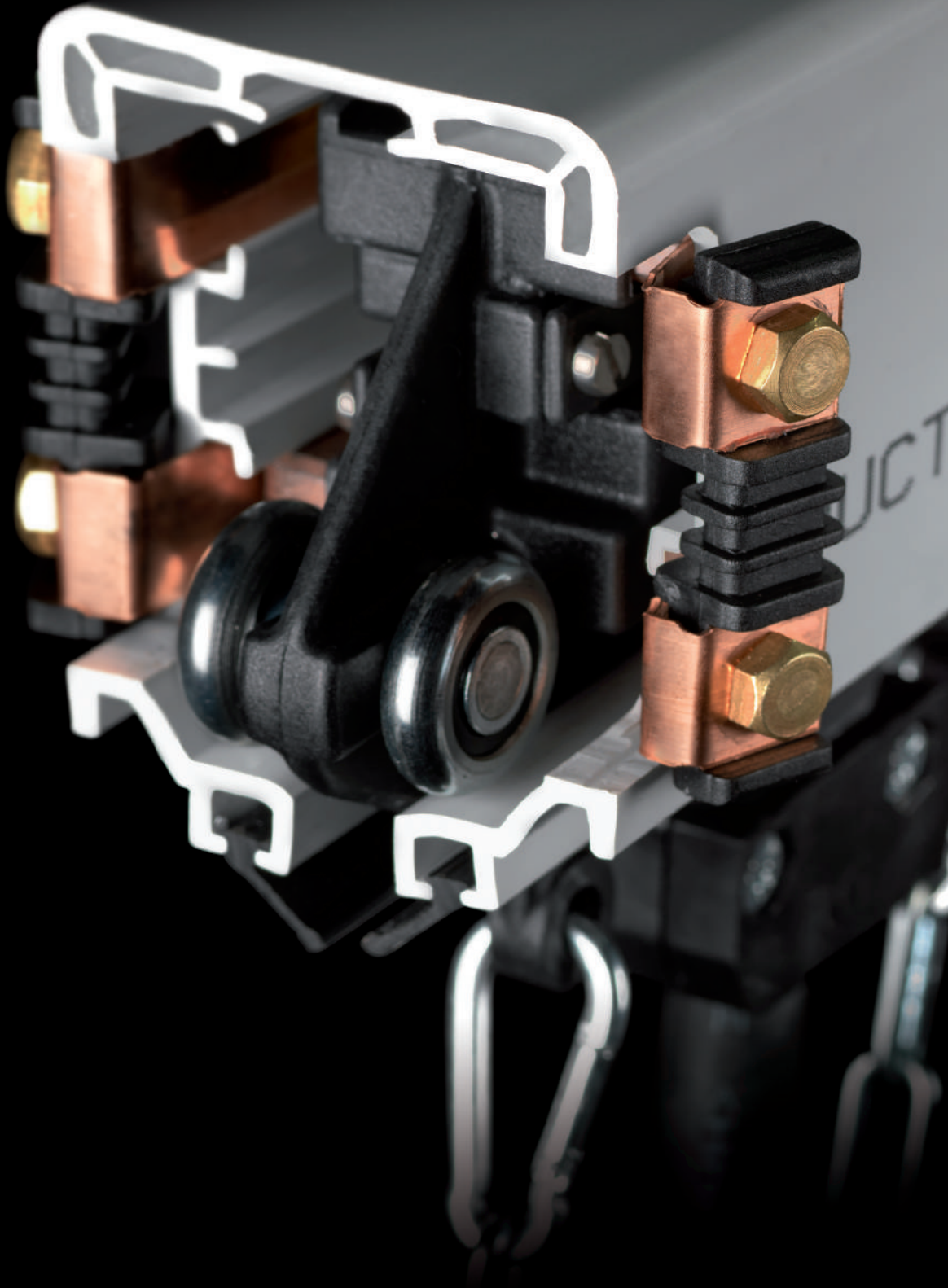


A detailed close-up photograph of a Moductor Multiconductor Modular System connector. The device features a white plastic housing with a black internal mechanism. Two copper-colored metal contacts are visible on the right side, each secured with a black plastic cap and a brass-colored screw. A black cable with a braided shield is connected to the device. The background is dark and out of focus.

RG

MODUCTOR®
MULTICONDUCTOR MODULAR SYSTEM

Применение	4
Особенности	5
Расчет линий	6
Специальные установки	8
Изолирующий корпус	9
Электрический проводник	10
Компоненты для токоподвода	11
Руководство по сборке	21
Схемы сборки	23
Опрсный лист	24

Lloyd's Register
UKQA

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

GASORI, S.L.
Pol. Ind. Anguciana, C/ La Loma, n° 2
26210 Anguciana, La Rioja
Spain

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to the following Quality Management System Standard:

ISO 9001:2008

The Quality Management System is applicable to:

Flat and tube laser cutting, machining, folding, welding and assembling of metal components. Design, production and commercialization of electric systems for feeding mobile equipments. Production and commercialization of electrical control equipments and conductors for control purposes.

Approval Certificate No. SG 6825163

Original Approval: 25 February 2016
Current Certificate: 25 February 2016
Certificate Expiry: 14 September 2018

Issued by LRQA España, S.L.
For and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited

© Property, 2016. LRQA, 2016. Lloyd's Register, 2016. All Rights Reserved. Lloyd's Register Quality Assurance Limited is a registered company in England and Wales. Lloyd's Register Quality Assurance Limited is a registered company in England and Wales. Lloyd's Register Quality Assurance Limited is a registered company in England and Wales.

Lloyd's Register

CERTIFICATE OF APPROVAL

This certificate is issued to: **GASORI, S.L.**

For the premises: **C/ La Loma, 2 (Pol. Ind. Anguciana)
26210 Anguciana (La Rioja, España)**

Under the regulations of the Standard:

EN ISO 3834-2:2005 Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 2: Comprehensive quality requirements

For the scope:

Manufacture of Welded Parts in the carbon steel

Welding processes and base material groups:

Welding processes	Base material group
ISO 4063	EN ISO 5817 (P460)
135 Semi-automatic single pass FSW	1 & 2 (to 30 mm)

Authorized welding coordinators:

Name	Qualification	Level (EN ISO 14731)
José Ignacio Mendez	EN 45-153	International Welding Engineer
José María Cruz	For experience	Coordinator Welding

The Certificate remains valid subject to satisfactory surveillance audits by Lloyd's Register España S.A. as required by EN ISO 3834-2:2005.

Certificate No: **188/2834/0017/2016**
Initial Date: **29 November, 2015**
Date of Issue: **22 November, 2016**
Certificate expiry: **25 November, 2019**

© Lloyd's Register Quality Assurance Limited. Lloyd's Register Quality Assurance Limited is a registered company in England and Wales. Lloyd's Register Quality Assurance Limited is a registered company in England and Wales. Lloyd's Register Quality Assurance Limited is a registered company in England and Wales.

Lloyd's Register

Certificate of Conformity of Factory Production Control

This certificate is issued to:

**Manufacturer: GASORI, S.L.
c/ La Loma, 2 (Pol. Ind. Anguciana)
26210 Anguciana (La Rioja)**

In compliance with Regulation (EU) 2017/1351 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2017 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

MANUFACTURE OF STEEL STRUCTURES, FLAT AND TUBE LASER CUTTING, PUNCHING, BENDING, WELDING AND SURFACE TREATMENT

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard(s):

EN 1090-1:2009 + A1:2011 Execution of Steel structures and aluminium structures - Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components

under system 2+ are applied and that the product fulfils all the prescribed requirements set out above.

The attached Schedule, of the same date, details the manufacturing location(s), harmonized product standard and product parameters and shall form a part of this certificate.

The Certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Certificate No: **0038/CFR/MAD/20160139**
Original Approval: **22 November, 2016**
Current Certificate: **22 November, 2016**
Expiry Date: **21 November, 2019**
Lloyd's Register Body Number: **0038**

Issued by Lloyd's Register Quality Assurance Limited on behalf of Lloyd's Register Quality Assurance Limited

Lloyd's Register Quality Assurance Limited is a registered company in England and Wales. Lloyd's Register Quality Assurance Limited is a registered company in England and Wales. Lloyd's Register Quality Assurance Limited is a registered company in England and Wales.

Защищенная линия MODUCTOR – современная закрытая токоподводящая линия, состоящая из противоаварийной системы с регулируемыми выходами питания для токоподвода к мобильному оборудованию: кранам, подъемникам, конвейерным лентам, текстильным линиям, цепным конвейерам, автоматизированным складам и т. д.

В соответствии с национальными и международными стандартами линия MODUCTOR обеспечивает максимальную защиту от несчастного случая, быстрый монтаж и надежную работу.

Секции снабжены проводниками из медной полосы, размещенными в изолированном корпусе, для последовательной сборки. Электрические проводники соединяются медными пластинами и закрепляются гайками и болтами. Эти соединения защищены соответствующими изолированными пластиковыми соединениями.

Изогнутый профиль доступен для заказа. Для этого, необходимо направить нам эскиз с указанием радиусов, углов и линейных размеров.

Минимальный радиус изгиба – 1 метр.

Секции изготавливаются стандартной длиной 4 метра с 4-мя или 5-ю медными проводниками в 6 различных вариантах (от 25 А до 140 А).



БЕЗОПАСНОСТЬ:

Линия защищена внешней изоляцией. Первая токоподводящая система, изготовленная с уплотнительными полосами по всей длине экструдированного корпуса.

ПРОСТРАНСТВО:

Линия MODUCTOR занимает минимальное пространство по сравнению с традиционными системами электроснабжения.

РАСШИРЕНИЕ/СЖАТИЕ:

Система поглощает разности длин, вызванные расширением/сжатием под воздействием температур на каждом стыке. Нет необходимости в «специальных» соединениях, компенсирующих расширение/сжатие.

ИЗМЕНЕНИЕ ДЛИНЫ:

Модульная система позволяет увеличить или уменьшить длину линии путем добавления или удаления секций.

МОНТАЖ:

Быстрая и простая сборка: каждая монтажная секция составляет линию, готовую к работе.

ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ:

В начале линии или в любом из соединений между секциями.

РЕМОНТ:

В случае повреждения любого проводника или корпуса легко заменить неисправную секцию, не затрагивая остальные.

НАПРЯЖЕНИЕ:

До 600 V

РАБОЧИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ:

От -30°C до +55°C.

УСТАНОВКА НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ:

Мы рекомендуем устанавливать скользящие опоры из нержавеющей стали (RG01-I). Кроме того, мы рекомендуем защитить линию от солнечного излучения, используя защиту.

СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ:

IP 23.



Для выбора наиболее подходящей линии, необходимой для определенного тока, и определения местоположения точки подачи питания, суммируйте все токи любых двигателей, которые могут работать одновременно, а также любое предсказуемое падение напряжения.

Будут добавлены одновременность пусковых токов (I_A) и служебных токов (I_N).

Следующая таблица является ориентиром для поставки одного или нескольких устройств.

Количество устройств	1-е устройство (самое мощное)	2-е устройство	3-е устройство	4-е устройство
1	I _A	I _N	-	-
2	I _A	I _N	I _N	-
3	I _A	I _A	-	-
4	I _A	I _A	I _N	-

Пусковой ток (I_A) - это ток, который используется двигателем, когда его ротор остановлен. Эта деталь характерна для двигателя и измеряется во время испытаний двигателей, и согласно REBT в ее первой инструкции ИТС-ВТ-47, не должно превышать в альтернативном токе следующие значения:

	I _A /I _N
От 0,75 Кв до 1,5 Кв	4,5
От 1,5 Кв до 5 Кв	3
От 5 Кв до 15 Кв	2
Более чем 15 Кв	1,5

Номинальный ток (I_N) - это ток, который используется двигателем при его номинальной мощности, подключенный к номинальному напряжению. Это значение получается по следующей формуле:

$$I_N = \frac{P}{\sqrt{3} \cdot V \cdot \cos \varphi}$$

I_N = Потребление тока (А)
P = Мощность (Вт)
V = Напряжение между фазами
Cos φ = Коэффициент мощности

Коэффициент мощности или Cos φ - это «электрический коэффициент качества» двигателя. Чем больше это значение, тем меньше тока будет поглощено, чтобы развить ту же силу. Его значение говорит нам о «качестве» двигателя относительно его потребления. Мы считаем его значение равным 1.

Падение напряжения для альтернативного трехфазного тока рассчитывается с помощью этой формулы:

$$\Delta U = \sqrt{3} \cdot I \cdot L \cdot Z$$

$$\Delta U(\%) = \frac{\Delta U \cdot 100}{U}$$

ΔU = Падение напряжения (Вольт)

$\Delta U(\%)$ = Падение напряжения (%)

I = Сила тока (Ампер)

L = Длина проводника (метры).

Z = Сопротивление проводников (Ω/m)

U = Напряжение (Вольт)

Значение L (длина, учитываемая в метрах) изменяется в зависимости от местоположения источника питания:

- С подачей на одном конце: L = длина линии
- При центральном питании: L = длина линии / 2
- С подачей на обоих концах: L = длина линии / 4
- Подача на 1/6 с каждого конца: L = длина линии / 6

Это значение также уменьшается при рассмотрении ширины мобильных машин и увеличивается с учетом длины кабеля от источника питания до линии до панели управления электропитанием.

МОЩНОСТЬ		ТРЕХФАЗНЫЙ				ТОК
CV - HP	КВ	230 В		400 В		
		I _N	I _A	I _N	I _A	
0,75	0,55	1,73	7,80	1	4,49	25 A
1	0,74	2,31	10,40	1,33	5,98	
1,5	1,10	3,47	15,61	1,99	8,97	
2	1,47	4,62	13,87	2,66	7,98	
3	2,21	6,94	20,81	3,99	11,97	
4	2,94	9,25	27,75	5,32	15,95	40 A
5	3,68	11,56	34,68	6,65	19,94	
7,5	5,52	17,34	34,68	9,97	19,94	
10	7,36	23,12	46,24	13,29	26,59	60 A
13	9,57	30,06	60,12	17,28	34,57	
15	11,04	34,68	69,36	19,94	39,88	80 A
20	14,72	46,24	69,36	26,59	39,88	
25	18,40	57,80	86,71	33,24	49,86	100 A
30	22,08	69,36	104,5	39,88	59,83	
40	29,44	92,49	138,73	53,18	79,77	
50	36,80	115,61	173,41	66,47	99,71	
60	44,16	138,73	208,09	79,77	119,65	
70	51,52	161,85	242,77	93,06	139,60	

ЛИНИИ С ИЗОГНУТЫМИ СЕКЦИЯМИ

Для изготовления линии необходим простой эскиз установки, указывающий радиусы и углы, а также длины прямых участков. Минимальный радиус изготовления составляет 1 м.

ВОЗМОЖНЫЕ ИЗГИБЫ

Доступны установки с горизонтальными и / или вертикальными кривыми.

ПАРАЛЛЕЛЬНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

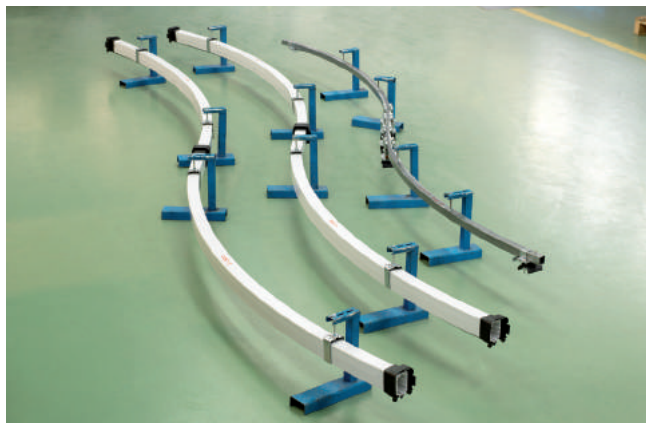
Установки, требующие токов выше 140 А или более 5 проводников, требуют параллельной установки нескольких линий.

УСТАНОВКА В АГРЕССИВНОЙ СРЕДЕ

Мы рекомендуем использовать гайки и болты из нержавеющей стали и металлические компоненты с эпоксидной обработкой для монтажа в агрессивных средах.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛИНИИ С ИЗОЛЯЦИОННЫМИ СЕКЦИЯМИ

Для линий, требующей прерывания тока на определенном участке, необходима установка разделительного выключателя RG 12 и двойного токосъемника (например, для создания зоны ремонта для крана)



МАТЕРИАЛ

Жесткий самозатухающий ПВХ корпус (UNE 20.672.83, ар. 2-1) и уплотнительная полоска, изготовленная из пультрузионной пластифицированной резины.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОКА

Диэлектрическая прочность	25 KV/mm
Поперечное сопротивление	$1 \times 10^{16} \Omega/\text{m}$

МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сопротивляемость к изгибу	780 Kg/cm ²
Сопротивляемость к кручению (ISO R 527)	430 Kg/cm ²
Сопротивляемость к тяге (ISO R 527)	> 430 Kg/cm ²
Сопротивляемость к ударам (DIN 53453)	Без поломки

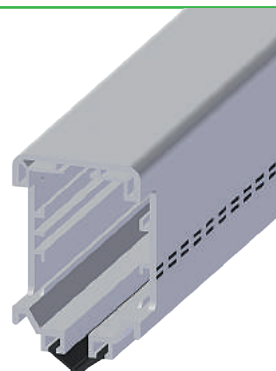
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -30°C до +55°C (от -22°F до +131°F)

Температура размягчения по Вика (ISO R 306) 80°C (176°F)

СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ ЭЛЕМЕНТАМ

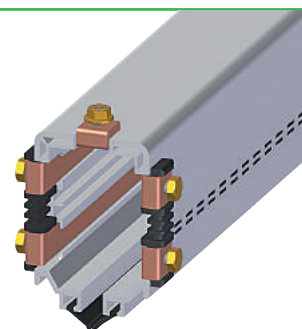
Минеральные масла и смазки	Да
Растворитель	Да, кроме ароматического, кетонового и хлорного растворителя
Соляная кислота	Нет
Концентрированная серная кислота	Нет
Разведенная серная кислота при 50%	Да
Каустическая сода при 50%	Да, при температуре менее 40°C (104°F)
Плотность (ISO 1183)	1,44 г/см ³
Коэффициент растяжения/сжатия	0,05 мм/м/°C
Воспламеняемость (UL 94)	VO.
Впитывание воды	Не обнаружено, <0,07%



МАТЕРИАЛ

Медная полоса электролита, согласно стандартам DIN 1787/17670/40500
и сертифицированное качество CU-ETP

Коэффициент растяжения/сжатия	0,0165 мм/м/°C
Сопротивление	0,0172 Ω/м/мм ²
Плотность	8,9 g/cm ³
Проводимость	100

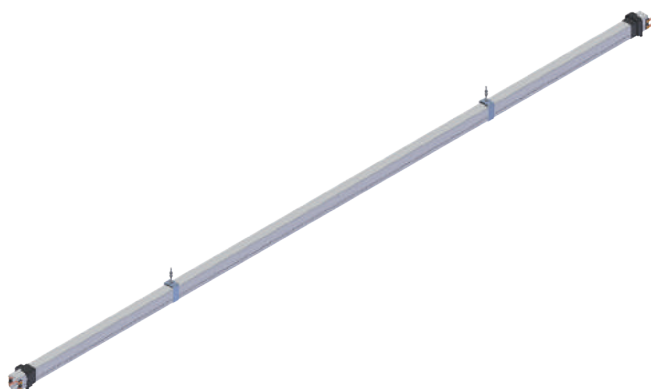


ток А	напряжение В		СЕЧЕНИЕ мм ²	Падение напряжения В/м/А	ВЕС г/м
25	500	2,2·10 ³	7,75	0,00388	68,98
40	500	2·10 ³	9,3	0,00346	82,77
60	500	1,75·10 ³	12,4	0,00303	110,36
80	500	1,18·10 ³	17,05	0,00204	151,74
100	500	1·10 ³	21,7	0,00173	193,13
140	500	0,75·10 ³	31	0,00123	275,90

Значения «падения напряжения» учитываются при 20°C (68°F), Cos φ = 1 и E.D. (коэффициент перемещения) 80% в альтернативном трехфазном токе.

- При температуре 30°C (86°F) применяется поправочный коэффициент 1,04
- При температуре 40°C (104°F) применяется поправочный коэффициент 1,08
- При температурах 50°C (122°F) применяется поправочный коэффициент 1,12
- С коэффициентом перемещения E.D. 60%, применять поправочный коэффициент 0,77

25А, 40А или 60А секции



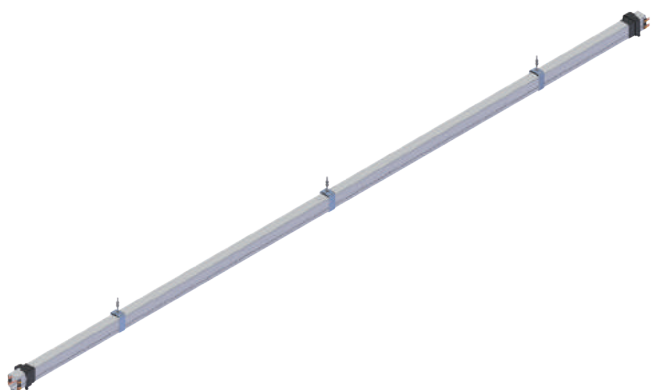
Стандартная линия: 4 м.

Включая 2 скользящих опоры ref. RG 01 и 1 совместный ref. RG 02

Технические характеристики

Описание	Наименование	Вес / м.
Секция с 4-мя медными жилами 25 А	RG 4x25A	1,78 кг
Секция с 5-ю медными жилами 25 А	RG 5x25A	1,85 кг
Секция с 4-мя медными жилами 40 А	RG 4x40A	1,84 кг
Секция с 5-ю медными жилами 40 А	RG 5x40A	1,92 кг
Секция с 4-мя медными жилами 60 А	RG 4x60A	1,95 кг
Секция с 5-ю медными жилами 60 А	RG 5x60A	2,06 кг

80А, 100А или 140А секции



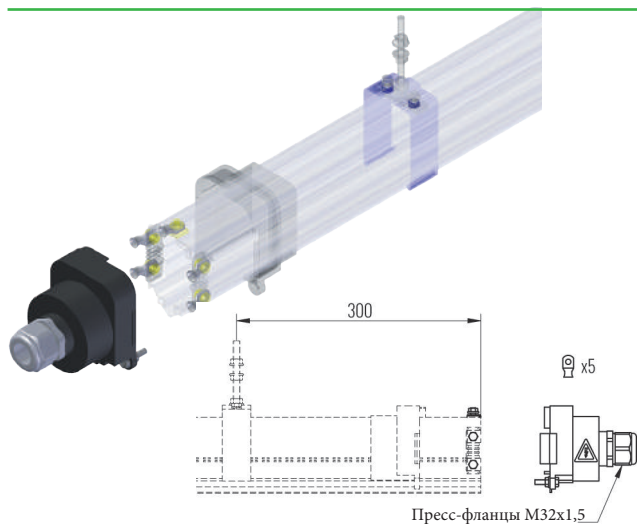
Стандартная длина: 4 м.

Включая 3 скользящих опоры ref. RG 01 и 1 совместный ref. RG 02

Технические характеристик

Описание	Наименование	Вес / м.
Секция с 4-мя медными жилами 80 А	RG 4x80A	2,15 кг
Секция с 5-ю медными жилами 80 А	RG 5x80A	2,31 кг
Секция с 4-мя медными жилами 100 А	RG 4x100A	2,32 кг
Секция с 5-ю медными жилами 100 А	RG 5x100A	2,51 кг
Секция с 4-мя медными жилами 140 А	RG 4x140A	2,65 кг
Секция с 5-ю медными жилами 140 А	RG 5x140A	2,93 кг

Концевая запитка Ref. RG 03

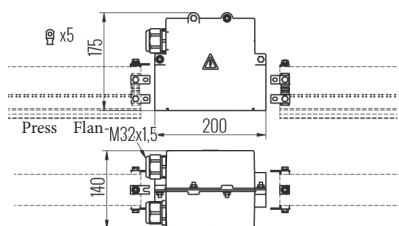


Предназначен для питания с торца линии из изоляционного материала. Оснащен соединительными клеммами и сальниками для круглого кабеля. Фиксация штанги с нажимной втулкой и гайкой и винтом (2 штуки) М6 в нижней части. Вес: 140 г.

Технические характеристики

Медные жилы (Кол-во)	Напряжение	Наименование
4	25 - 40 - 60	RG 03-460
5	25 - 40 - 60	RG 03-560
4	80 - 100	RG 03-4100
5	80 - 100	RG 03-5100
4	140	RG 03-4140
5	140	RG 03-5140

Линейный подвод питания Ref. RG 07

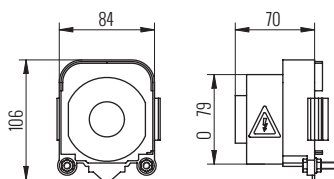


Возможность установки в любом месте соединения секций. Изготовлен из изоляционного материала. Оборудован соединительными клеммами и сальниками для круглого кабеля. Вес: 265 г.

Технические характеристики

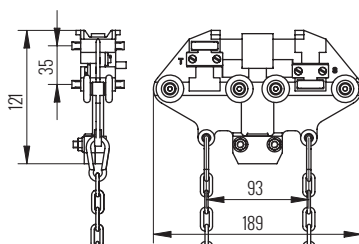
Медные жилы (кол-во)	Напряжение	Наименование
4	25 - 40 – 60	RG 07-460
5	25 - 40 – 60	RG 07-560
4	80 – 100	RG 07-4100
5	80 – 100	RG 07-5100
4	140	RG 07-4140
5	140	RG 07-5140

Концевая заглушка Ref. RG 04



Обеспечивает герметизацию и защищает линию на ее конце. Изготовлен из изоляционного материала. Крепление к шпунтовому соединению с помощью нажимного язычка, гайки и винта (2 шт.) М6 в нижней части. Вес: 95 г

Токоъемник 4 x 35A Ref. RG 14



Корпус выполнен из изоляционного материала и 4 металлографитовых щеток N-51 с пружинами из нержавеющей стали 302. Он перемещается с помощью металлических шарикоподшипников. Чтобы избежать какой-либо ошибки при подключении фаз, тележка подходит только в одном положении для перемещения по внутренней части корпуса: одна сторона коллектора имеет обратный круглый стопор.

Он поставляется подключенным к щеткам с круглым кабелем 4G4 мм². Оснащен двумя тягово-сцепными цепями для фиксации, к буксирной руке.

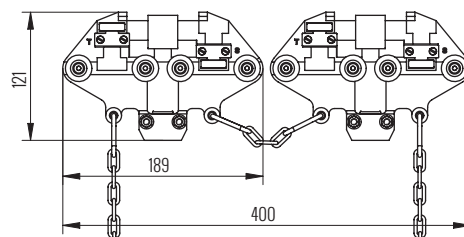
Максимальная скорость:
160 м / мин. 90 м / мин в кривых.

Соответствующий буксирный рычаг - ref. RG 06

Токоъемник 5 x 35A Ref. RG 15

Те же характеристики, что и коллектор тока ref. RG 14, но с 5 щетками. Круглый кабель 5G4 мм². Вес: 820 г

Двойной токосъемник 2 (4 x 35A) объединенный. Ref. RG 24



Необходимо для токов между 35А и 70А. Кроме того, двойной токосъемник должен быть собран в установках, для которых требуется изолирующая секция ref. RG 12. Состоит из соединения, с цепью и двух токоприемников
Ссылка RG 14

Максимальная скорость: 130 м / мин. В изогнутых 70 м / мин.
Соответствующий буксирный рычаг - ref. RG 08

Вес: 1,526 г.

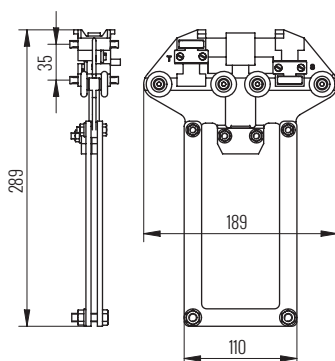
Двойной токосъемник 2 (5 x 35 A) объединенный. Ref. RG 25

Состоит из соединения, с цепью и двух двойных токосъемников ref. RG 15

Максимальная скорость: 130 м / мин. 70 м / мин в изогнутых. Соответствующий буксирный рычаг - ref. RG 08

Вес: 1,690 г.

Токосъемник под буксирующий рычаг 4 X 35A. Ref. RG 14 POL



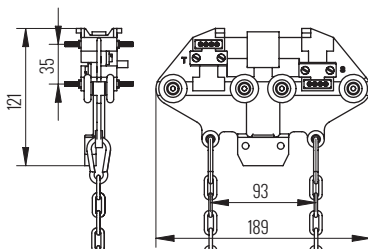
Корпус изготовлен из изолирующего материала и 4 металлографитовых щетки N-51 с пружинами из нержавеющей стали 302. Он перемещается с помощью металлических шарикоподшипников.

Чтобы избежать перестановки фаз, коллектор имеет только одно положение для перемещения внутри корпуса: на одной стороне коллектора имеется круглый упор против инвертора.

Он поставляется подключенным к щеткам с 1,6 м круглого кабеля 4G 2,5 мм².

Максимальная скорость:
160m / мин. В кривых 90 м / мин.
Соответствующий буксирный рычаг - ref. RG 06-POL.

4-х жильный токосъемник для чистки линии Ref. RG 16



Изготовлен из изолирующего материала и 4 чистящих щетки из нейлона 0,5 мм с пружинами из нержавеющей стали 302. Он перемещается с помощью металлических шарикоподшипников. Чтобы избежать перестановки фаз, коллектор имеет только одно положение для перемещения внутри корпуса: одна сторона коллектора имеет круглую остановку против инвертора.

Оснащен двумя тягово-сцепными цепями для фиксации к буксирному рычагу.

Максимальная скорость: 160 м / мин. В изогнутых 90м / мин.

Соответствующий буксирный рычаг - ref. RG 06

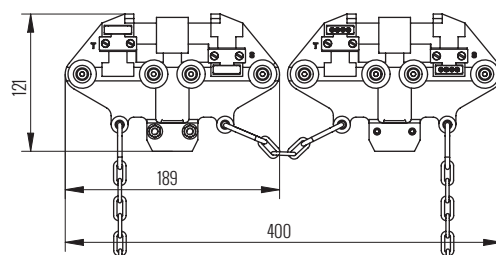
Вес: 690 г.

5-и жильный токосъемник для чистки линии Ref. RG 17

Те же характеристики, что и токосъемник. RG 16, но с 5 щетками.

Вес: 702 г.

Двойной токосъемник для чистки линии 4 x 35 А объединенный Ref. RG 26



Состоит из соединения с цепью токосъемника ref. RG 14 и токосъемника для очистки линии ref. RG16

Максимальная скорость: 130 м / мин. В изогнутых 70м / мин.

Соответствующий буксирный рычаг - Ref. RG 08

Вес: 1.430 г.

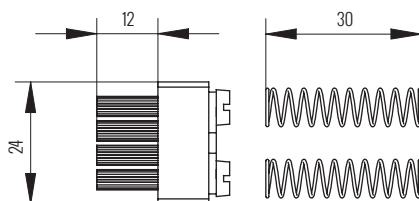
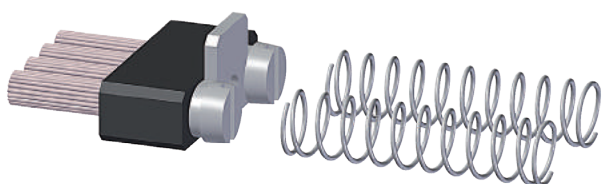
Двойной токосъемник для чистки линии 5x35 объединенный Ref. RG 27

Состоит из соединения с цепью токосъемника ref. RG 15 и токосъемника для чистки линии ref. RG17

Максимальная скорость: 130 м / мин. В изогнутых 70 м / мин. Соответствующий буксирный рычаг - ref. RG 08.

Вес: 1,454 г.

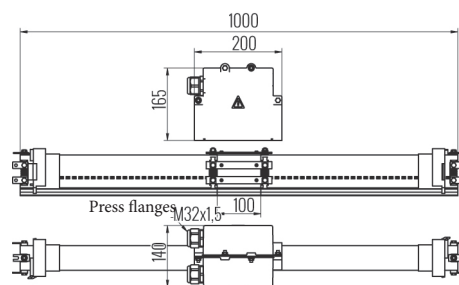
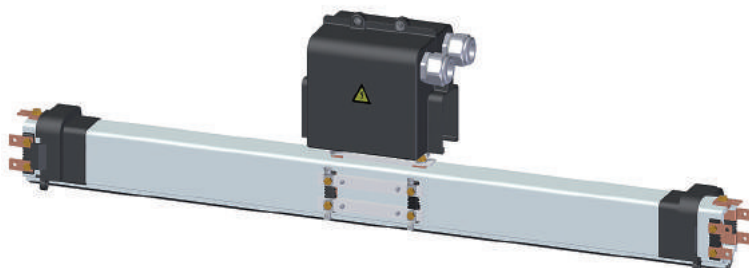
Щетка для чистки Ref. RG 13



Изготовлен из нейлона толщиной 0,5 мм, нажимая на проводники с помощью пружин из нержавеющей стали 302. Этот элемент необходимо заменить после износа. Он снабжен пружинами.

Вес: 12 г.

Изолирующая секция Ref. RG 12

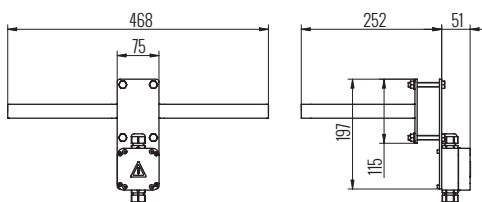
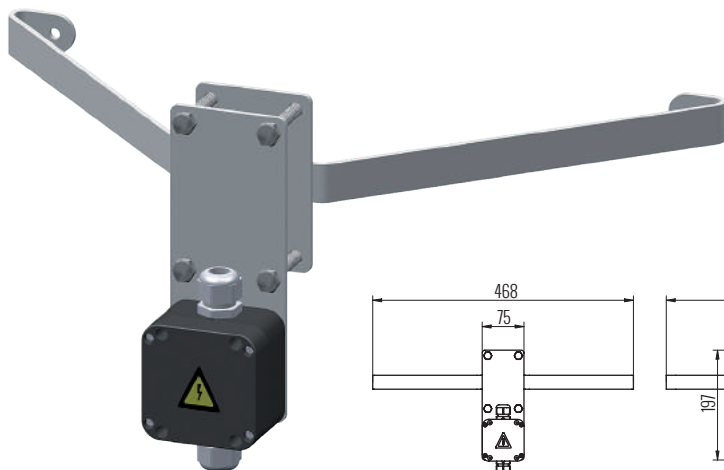


Необходим для прерывания потока электрического тока в определенном участке линии. Для такого типа установок следует использовать двойные токоъемники. Он может быть собран и подключен между двумя модульными секциями. Поставляется готовым для подключения к модульным секциям.

Общая длина: 1 м.

Вес: переменный из-за количества проводников и тока (указывается в вашем заказе).

Рама для токоъемника 35 А + распределительная коробка. Ref. RG 06



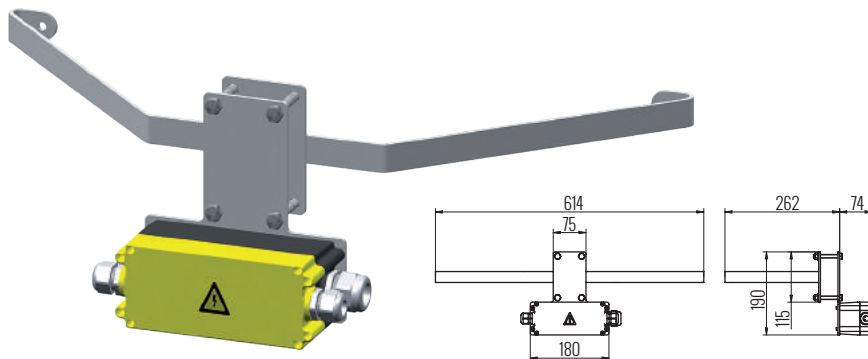
В оцинкованной стали. Необходим для буксировки токоъемника (для RG 14, RG15, RG16 или RG 17) для перемещения по линии.

Для установки с помощью стальной плиты с гайками и болтами, убедитесь, что она центрирована и правильно выровнена по линии.

Подходит к токоъемнику с помощью цепей, чтобы обеспечить горизонтальное и вертикальное отклонения вдоль установки.

Включает распределительную коробку с клеммами и двумя сальниками (один входной и другой выпускной).

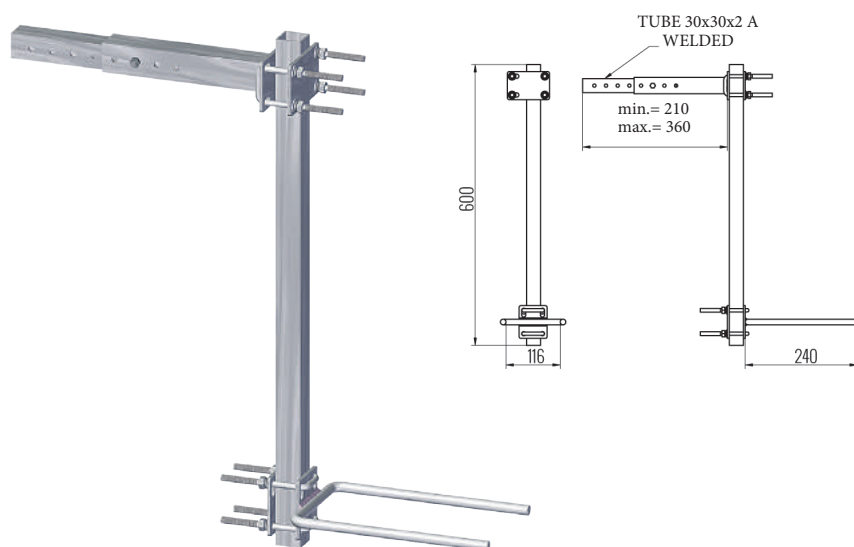
Рама для токосъемника 70 А + распределительный ящик. Ref. RG 08



Необходим для буксировки токосъемника (RG 24, RG 25, RG26 или RG27) для его перемещения по линии.

Те же характеристики, что и рычаг ref. RG 06, но длиннее и включает соединительную коробку с клеммами для большей секции и 3 клапана (2 для входа и 1 для выхода).

Буксирная рама для тельфера 35 А. Ref. RG06-POL



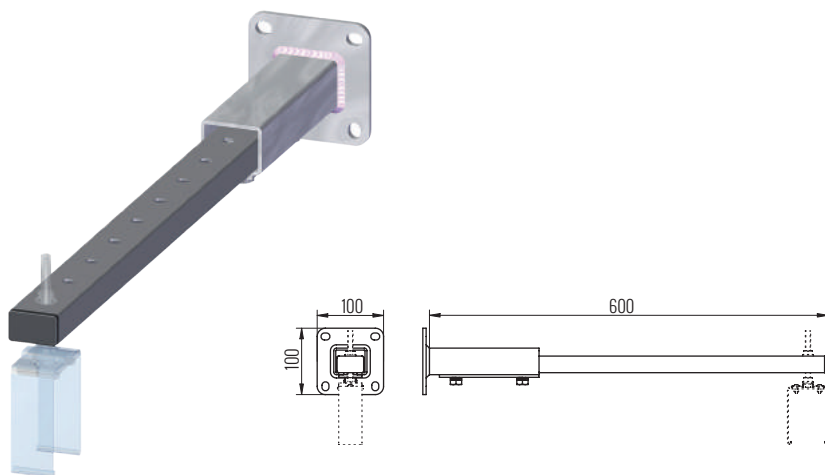
Подходит для токосъемников RG14 POL и RG15 POL.

Предназначен для получения как горизонтального, так и вертикального оптимального регулирования в небольшом пространстве.

Его установка требует сваривания регулирующей трубки с одной из сторон подъема (см. Рисунок).

Вес: 3,200 г.

Кронштейн для крепления к стене Ref. RG 20



Монтажная система для крепления на стену и опоры для линии RG 01 и неподвижной точки RG 05.

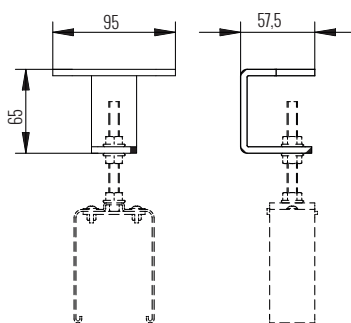
Устраняет сваривание и дает возможность исправления для хорошего питания системы.

Возможность восстановления в случае изменения местоположения или перестройки линии. Оцинкованная сталь

Стандартная длина профиля: 600 мм. (может поставляться по другой длине по требованию)

Вес: 2.200 г.

Крепление для подвесной скобы Ref. RG 21



Сборочная система для потолочной установки опор для линии RG 01 и неподвижной точки RG 05.

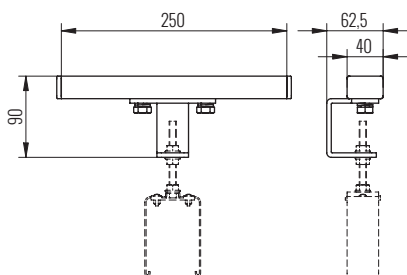
Сварка не нужна.

Может быть повторно использован в случае смещения или перепроектирования линии.

Оцинкованная сталь

Вес: 250 г.

Потолочное крепление для подвесной скобы Ref. RG 23



Представляет вариант сборки для установки потолочной поддержки для линии RG 01 и фиксированной точки RG 05.

Устраняет сварку, и эта модель позволяет перпендикулярно корректировать линию для выравнивания системы.

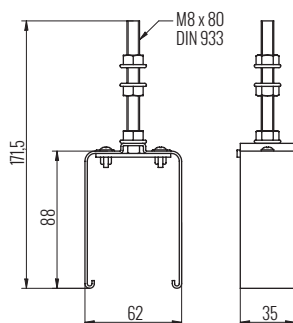
Восстанавливается в случае изменения местоположения или перепроектирования линии.

Оцинкованная сталь

Стандартная длина профиля: 250 мм.

Вес: 850 г.

Подвесная скоба Ref. RG 01



Предназначен для крепления секций, позволяющих их перемещение с расширениями или сокращениями из-за температуры.

Корпус из оцинкованной стали с пластмассовой крышкой, привинченной к металлическому листу, препятствует выходу секции из опоры.

Он поставляется предварительно собранным на проводнике.

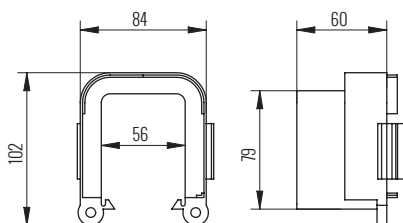
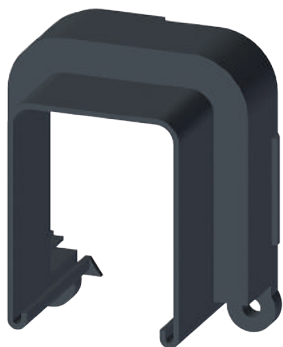
Линии 40 А. и 60 А. монтаж каждые 2 м.
Линии 80 А, 100 А и 140 А в сборе каждые 1,33 м.

Монтаж на конструкцию, регулируемый по высоте, винтами М8 и гайками.

Вес: 157 г.

Доступно исполнение из нержавеющей стали RG 01-I

Соединительная муфта. Ref. RG 02-1



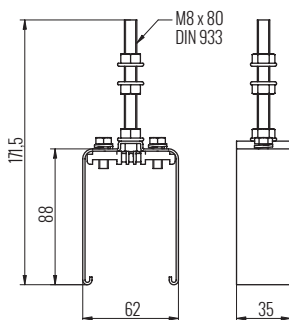
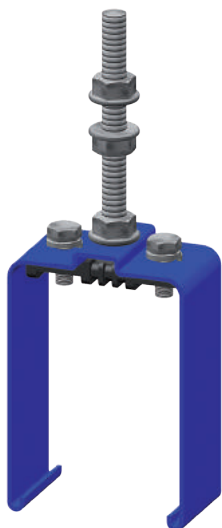
Изготовлен из изоляционного материала для защиты и изоляции соединений медного проводника. Поставляются предварительно собранными на брусках (полусоединение на каждом конце).

Ручное соединение для обеих половин, прижимными зажимами.

Для специальных установок и для большей безопасности они также могут быть соединены с гайками M6 и болтами (2 шт.) В нижней части.

Вес: 117 г.

Точка фиксации Ref. RG 05



Необходима для фиксации всей линии, чтобы избежать ее движение в любом направлении. Корпус из оцинкованного стального листа с эпоксидной обработкой.

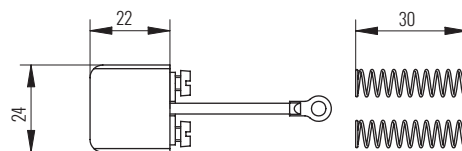
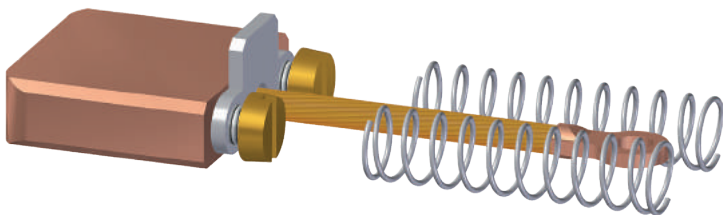
Монтаж на конструкцию, регулируемый по высоте, винтами M8 и гайками.

При сборке убедитесь, что она крепится к профилю из ПВХ, затянув болты M6.

Вес: 168 г.

Доступно в исполнении из нержавеющей стали RG 05-1

Щетка из карбона Ref. RG 11



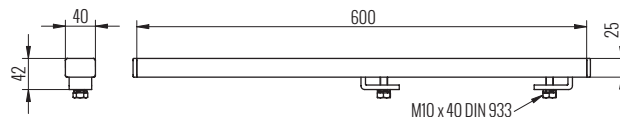
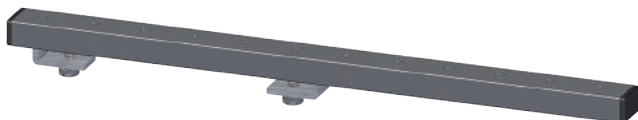
Изготовлен из графита и меди, качество N 51, прессуется на проводниках с помощью пружин из нержавеющей стали.302.

Этот элемент необходимо заменить после износа.

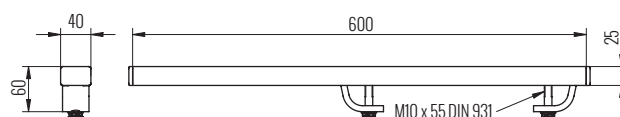
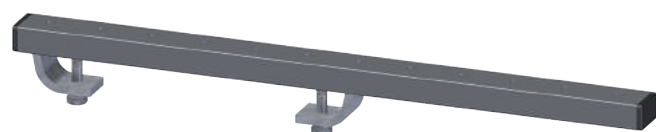
Щетка снабжена пружинами.

Универсальные кронштейны

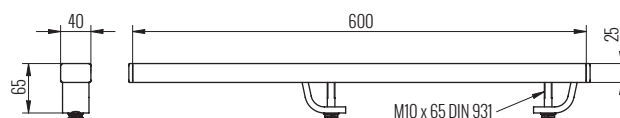
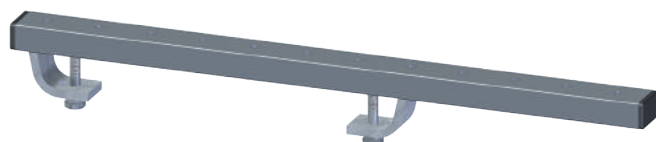
Ref. SU-600 для фланца ≤ 10 мм



Ref. SUG-600 10 мм $\leq$ для фланца ≤ 30 мм



Ref. SUV-600 20 мм $\leq$ для фланца ≤ 40 мм



Представляет вариант сборки для установки линии на металлическую балку. Используется для RG 01 и точки фиксации RG 05.

Позволяет корректировать линию питания.

Возможность восстановления в случае изменения местоположения или переноса линии.

Состоит из перфорированного профиля из оцинкованной стали и 2 оцинкованных стальных хомутов для крепления с помощью болтов, стандартизованные лучи в этих формах: IPN, IPE, IPS, IPR, HEB, HEA или HEM.

Стандартная длина профиля: 600 мм.

Вес SU-600: 1,292 г

Вес SUG-600: 1,432 г

Вес SUV-600: 1,500 г

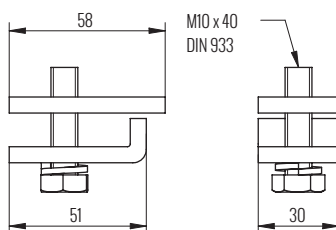
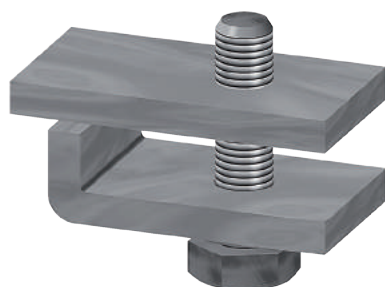
Доступно в исполнении из нержавеющей стали:

Ref. SU-600-INOX

Ref. SUG-600-INOX

Ref. SUV-600-INOX

Крепление кронштейна ≤ 10 мм. Ref. RG8025



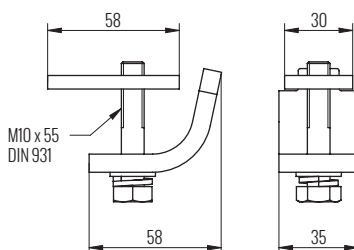
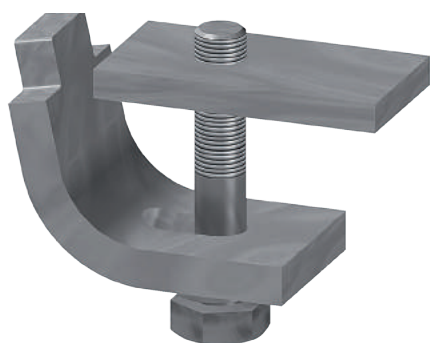
Компонент системы RG SU-600
Изготовлен из резьбовой пластины, изогнутой пластины, болта M10 и шайбы.

Изготовлено из оцинкованной стали

Вес: 205 г.

Доступно в исполнении из нержавеющей стали
Ref. RG8025-INOX

Крепление кронштейна 10 мм ≤ для фланца ≤ 30 мм. Ref. RG8030



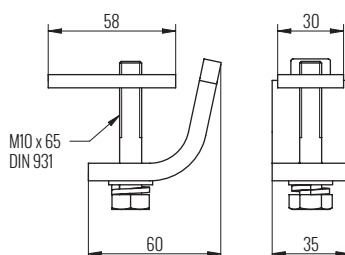
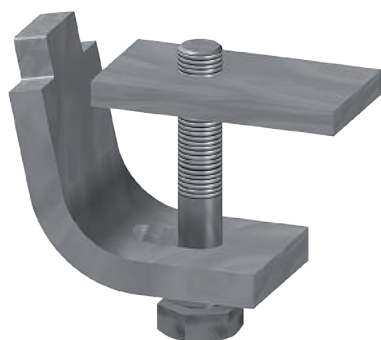
Компонент системы RG SU-600
Изготовлен из резьбовой пластины,
изогнутой пластины, болта M10 и шайбы.

Изготовлено из оцинкованной стали

Вес: 205 г.

Доступно в исполнении из нержавеющей
стали
Ref. RG8030-INOX

Крепление кронштейна 20 мм ≤ для фланца ≤ 40 мм. Ref. RG8040



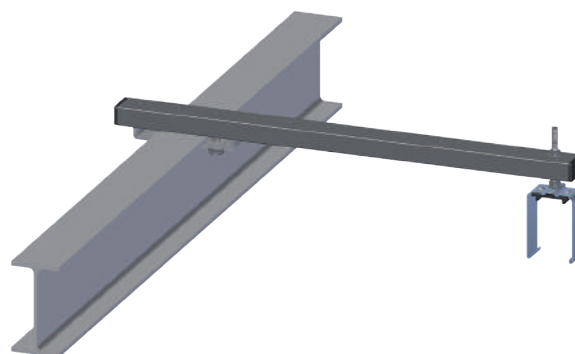
Компонент системы RG SU-600
Изготовлен из резьбовой пластины,
изогнутой пластины, болта M10 и шайбы.

Изготовлено из оцинкованной стали

Вес: 304 г.

Доступно в исполнении из нержавеющей
стали
Ref. RG8040-INOX

Установка кронштейнов

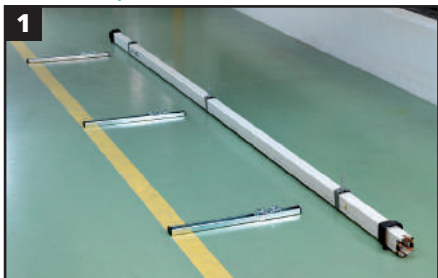


1 Подготовьте универсальные опоры (или любой другой тип), предварительно собрав свои компоненты перед определенной установкой (Фотография 1)

2 Установка этих универсальных опор на линейной балке, обеспечивающая расстояние между ними в соответствии с монтажным чертежом, соответствующим каждой силе тока (Фотографии 2 и 3).

- Для 25 А, 40 А. и 60 А. каждые 2 м.
- Для 80 А, 100 А. и 140 А. каждые 1.33 м.

и для неподвижной точки или без скользящей опоры RG 05 рядом с источником питания (Фотографии 3 и 4)



3 Поместите проводники, завинчивающие скользящие опоры RG01 на универсальные опоры. Удостоверьтесь, что вы разместили все стержни в одном и том же положении, то есть линию заземления, обозначенную на профиле ПВХ, и наклейку «RG» следует размещать **ВСЕГДА НА ТОЙ ЖЕ СТОРОНЕ** (Фотографии 4 и 5). Внутренняя конструкция профиля из ПВХ является асимметричной, поэтому токосъемник имеет только одно положение для размещения, избегая возможных ошибок при подключении фаз.

4 Соединение двух последовательных стержней осуществляется путем подключения фазы к фазе проводников, используя прилагаемые соединительные пластины и латунные винты. (Фотография 6)



5 Завершите установку, сдвинув обе **соединительные муфты RG02 (с обеих сторон)** до полного закрытия (до щелчка) с помощью нажимных вкладок (Фотографии 7, 8 и 9). В линиях на открытом воздухе мы рекомендуем использовать винты на нижней части стыка. (Не входит в базовую комплектацию).



6 Электропитание может быть выполнено либо на одном конце линии, и на конце, путем подключения каждой из фаз (Фотография 10), а затем установки закрывающей крышки (Фотография 11 и 12). Или это может быть сделано путем соединения в любом из соединений сечения вдоль установки, промежуточного питания, а электрическое соединение выполняется в соответствии с предыдущим случаем (Фотография 15).



- 7** Установите точку фиксации RG05 рядом с торцевой подачей (Фотографии 13 and 14) или две неподвижные точки, по одной с каждой стороны, в случае центральной запитки линии (Фотография 15). Расстояние для установки в обоих случаях будет составлять около 300мм.



- 8** Введите в конец линии токосъемник, нажимая на щетки, принимая во внимание, что он имеет только одно положение: Щетка, обозначенная как «Земля», должна быть расположена на стороне ПВХ профиля, обозначенной черными и белыми полосами, и с наклейкой «RG» (Фотографии 16 and 17).

Затем закройте линию, используя торцевую заглушку RG04 (Фотография 18), или соединение между корпусом, в соответствии с указаниями в шагах 4 и 5.



- 9** Установите соответствующий буксирный рычаг RG06 или RG08 (Фотография 19) или RG06POL (Фотография 20), совместив его с центральной осью проводников и немного ниже, чем токосъемник. Очень важно, чтобы вытягивание было параллельным оси линии. Кабель сборного троса должен быть установлен с достаточной петлей, чтобы не вызвать кручения тележки (Фотографии 19 and 20)

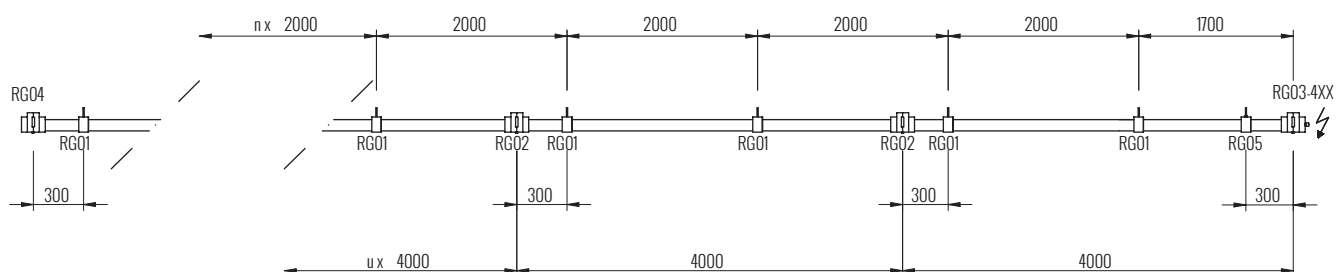


- 10** Перед тем, как вручную подключить к сети, проверьте, что токосъемник свободно перемещается вдоль установки без каких-либо резких движений, обращая особое внимание на стыки между секциями.

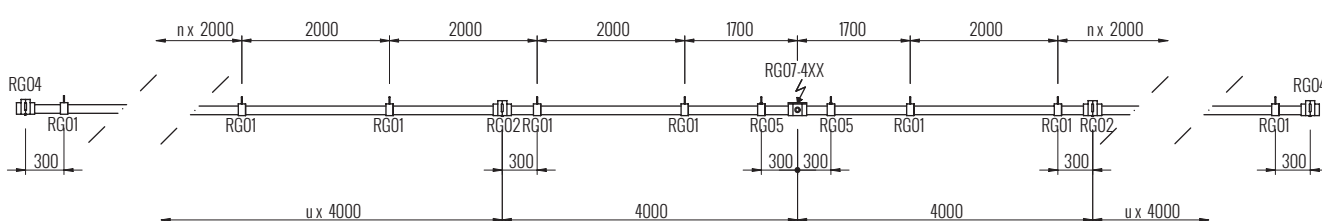
- 11** Подключите линию к сети и убедитесь, что установка работает правильно.

Для линий 25 А, 40 А и 60 А (кронштейны через 2 м.)

Запитка с торца

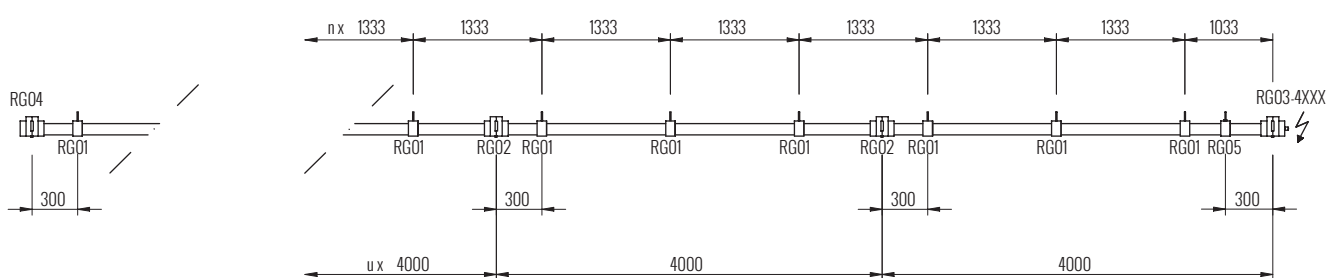


Запитка между секциями

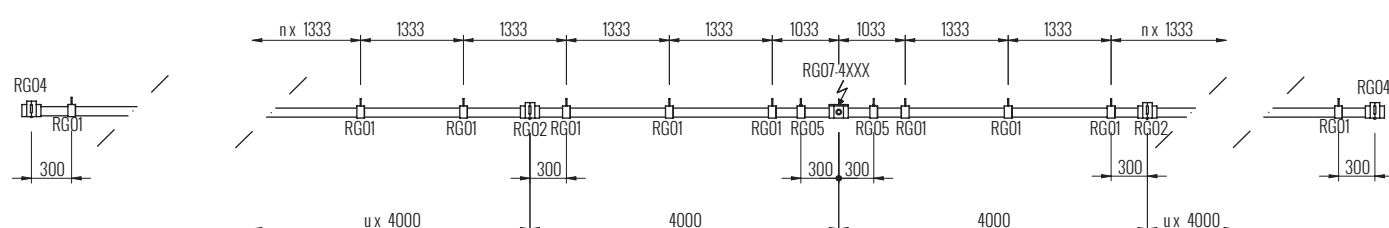


Для линий 80 А, 100 А и 140 А (кронштейны через 1.33 м.)

Запитка с торца



Запитка между секциями



Опросный лист

Компания:	Контактное лицо:
Телефон:	
E-mail:	Дата:

1° Кол-во оборудования для подключения:

2° Длина линии (m):

3° Напряжение (В) частота (Гц):

4° Необходимые токоёмники:

☐ Одиночный ☐ 3+T ☐ 3+T+N ☐ Others

5° Температура окружающей среды (°C)

Минимум: Максимум:

6° Тип установки:

☐ Помещение ☐ Улица ☐ Совмещенный

7° Специальные условия:

☐ Влажность ☐ Химические реагенты (указать какие):

☐ Высокий уровень пыли ☐ Другое (указать):

8° Тип запитки линии:

☐ С торца ☐ Промежуточное ☐ Многоканальное

9° Скорость передвижения (м/мин):

10° Схема сборки линии:

Double T (Indicate type and size):

Others (send diagram):

11° Необходимость универсальных кронштейнов

☐ Да ☐ Нет

12° Максимальное падение напряжения при номинальном напряжении (%):

13° Потребление двигателей, которые будут задействованы (Заполните таблицу):

Двигатели	Оборудование N°1				Оборудование N°2				Оборудование N°3			
	Kw	Nominal consumption	Starting consumption	Motor type*	Kw	Nominal consumption	Starting consumption	Motor type*	Kw	Nominal consumption	Starting consumption	Motor type*
Подъем/опускание												
Передвижение												
крана												
Trolley movement												

Тип двигателя: J = Двигатель с короткозамкнутым ротором
A = Slip-ring motor.
V = Двигатель в преобразователе частоты
X = Другие

Направляйте Ваши заявки и вопросы на: info@targetrus.ru

